

滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司年产 40 万 m³ 混凝土搅拌站项目竣工环境保护验收意见

2020 年 9 月 1 日，滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、并对照石灰石破碎系统技术改造项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司年产 40 万 m³ 混凝土搅拌站项目位于滁州市琅琊区西涧街道办事处白庵村。主要建设内容为建设两条 HZS-120 型混凝土搅拌生产线，年产 40 万 m³ 商品混凝土。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目前期建设单位为滁州市顺风混凝土有限责任公司（后企业名称变更为安徽顺风集团混凝土有限责任公司），该项目于 2006 年 4 月 17 日编制完成环境影响登记表，于 2006 年 4 月 21 日取得滁州市环保局对本项目的批复。本项目于 2006 年 4 月开始建设，于 2006 年 6 月开始投产。

2013 年，因安徽顺风集团混凝土有限责任公司经营困难，拟出售本项目所有产权，滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司为优化滁州市场布局，全资收购了本项目。2014 年 4 月 21 日，滁州市环保局以滁环评审[2014]94 号同意了本项目建设单位发生变更，由安徽顺风集团混凝土有限公司变更为滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司。

（三）投资情况

本项目实际总投资额为 2500 万元，其中环保投资额为 260 万元，环保投资占总投资的 10.8%。

（四）验收范围

本次验收范围为滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司年产 40 万 m³ 混凝土搅拌站项目。

二、工程变动情况

本项目未发生变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为搅拌机清洗废水、运输车辆车罐清洗废水、运输车辆车身清洗废水、地面冲洗废水和生活污水等。



（1）搅拌机清洗废水

搅拌机清洗废水内含有残余混凝土，主要污染物为 SS，经砂石分离机分离，沉淀池沉淀，以及压滤机压滤处理后，回用于商品混凝土搅拌用水。

（2）运输车辆车罐清洗废水

车罐清洗废水内含有残余混凝土，主要污染物为 SS，经砂石分离机分离，沉淀池沉淀，以及压滤机压滤处理后，回用于商品混凝土搅拌用水。

（3）地面冲洗废水

地面冲洗废水内含有少量砂石，主要污染物为 SS，经厂区沉淀池处理后，回用于厂区地面冲洗。

（4）运输车辆车身清洗废水

运输车辆车身清洗废水含有少量砂石，主要污染物为 SS，经洗车机配套沉淀池处理后，回用于车辆清洗。

（5）生活污水

生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，经滁州市清流污水厂处理后排入清流河。

（二）废气

本项目运营期废气主要为运输车辆扬尘、骨料装卸粉尘、骨料上料、输送粉尘、筒仓粉尘、搅拌粉尘等。

（1）运输车辆扬尘

本项目原料及成品均由车辆进行运输，骨料原料由密闭货车运输，粉料、外加剂由密闭罐车运输，混凝土成品由密闭混凝土搅拌车运输。上述车辆在运输过程中会产生运输扬尘。

本项目采取厂区道路进行硬化，对运输车辆进行限速，并定期进行洒水抑尘，同时在厂区出入口附近设置自动洗车机，对进出车辆进行清洗等措施，减少无组织粉尘排放。

（2）骨料装卸粉尘

本项目骨料在装卸过程中，由于高度落差会产生装卸粉尘。

本项目采取封闭式骨料仓库，骨料仓库库顶设置自动喷淋设施，定期对骨料洒水抑尘。

（3）骨料输送粉尘

本项目骨料仓卸料至皮带输送机过程会产生粉尘。本项目在上方设置自动喷淋设施，在投料时进行喷淋降尘，皮带输送机采用密闭输送廊道。

（4）筒仓粉尘



本项目粉料由筒仓储存，粉料通过罐车空压机产生的气压将粉料压入筒仓内，进料过程采用气力输送，筒仓内压力大于大气压，为了保持压力平衡，一般在筒仓顶部设置排气孔，其排气过程将会有粉尘产生。

本项目在每个粉仓仓顶设置1台脉冲式布袋除尘器，水泥仓粉尘废气经脉冲式布袋除尘器处理后在仓顶排放。

（5）投料、搅拌粉尘

本项目粉料投加进入搅拌主机时会产生少量粉尘。本项目在每台搅拌主机配套一台脉冲式布袋除尘器，搅拌粉尘废气经脉冲式布袋除尘器处理后在搅拌主机顶排放。

（三）噪声

本项目主要噪声污染源为搅拌主机、皮带输送机、螺旋输送机、风机、砂石分离机、水泵等生产设备产生的噪声，噪声源强约为70~90dB(A)。通过采用选用低噪声设备、厂房隔声、加装隔声罩、安装减震垫、定期维护保养等措施。

（四）固体废物

本项目固体废物主要为混凝土残料、沉淀池污泥、除尘器收集粉尘、生活垃圾等。

（1）混凝土残料

本项目混凝土搅拌车每次卸完料会有少量混凝土残留在罐内，经砂石分离机处理后骨料作为混凝土骨料回收，废水经沉淀、压滤处理后回用于搅拌用水。

（2）沉淀池污泥

各类生产废水经沉淀池沉淀处理后回用，因此会产生沉淀污泥，收集后作为建筑垃圾用于路基垫料。

（3）除尘器收集粉尘

本项目筒仓粉尘和搅拌粉尘采用脉冲式布袋除尘器进行处理，因此会产生除尘粉尘。布袋除尘器除尘粉尘收集后作为粉料回用于生产。

（4）生活垃圾

本项目员工办公、生活会产生生活垃圾。生活垃圾经厂区垃圾桶集中收集后，委托环卫部门进行清运处置。

四、环境保护设施调试效果

1、无组织废气

根据监测结果可知，本项目颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中的表3标准要求，同时也满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表2标准限值要求。

2、废水



根据监测结果可知，本项目生活污水污染物排放浓度满足滁州市清流污水处理厂接管标准。

3、厂界噪声

根据监测结果可知，本项目厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。

3、固体废物

项目各类固体废物均得到相应的委托处置。

五、验收结论

滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司年产40万m³混凝土搅拌站项目环保手续齐全，项目建设内容与环评基本一致，采取的污染防治措施满足环评及其批复要求。根据验收监测结果，各项污染防治措施运行效果良好，各类污染物达标排放，符合竣工环境保护验收的要求。

六、后续要求

1、加强项目废气处理设施的维护与管理，确保废气处理设施的正常运行，保证项目废气的达标排放。

七、验收人员信息

附后。

滁州中联混凝土有限公司琅琊分公司



扫描全能王 创建