合肥和瑞机械制造有限公司 钢管生产扩建项目竣工环境保护验收意见

2020年11月7日,合肥和瑞机械制造有限公司在肥西县紫蓬镇组织召开了合肥和瑞机械制造有限公司钢管生产扩建项目竣工环境保护验会,参加会议的有合肥和瑞机械制造有限公司副总(建设单位)、安徽蓝业环境工程有限公司工程师(验收监测单位);会议邀请3位专家组成技术审查组共5人,并成立验收组。验收组检查了项目现场,听取了合肥和瑞机械制造有限公司对建设内容的介绍、安徽蓝业环境 RP和瑞机械制造有限公司对建设内容的介绍、安徽蓝业环境 YP 上海水 (调查)内容的介绍。依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收替行办法》、《建设项目竣工环境保护验收替行办法》、《建设项目竣工环境保护验收替行办法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收有关系,验收组经认真讨论并对《钢管生产扩建项目竣工环境保护监测报告》进行技术审查,形成如下验收意见:

一、工程建设的基本情况

(一)、建设地点、规模、主要建设内容:本项目为扩建项目,位于合肥市肥西县紫蓬镇紫蓬工业园内。项目于2019年1月开工,2019年2月竣工。厂区占地面积为1815m²,主要建设内容为启用已有闲置厂房,购置生产机器及其配套公辅、环保工程等。

- (二)、建设过程中环保审批过程:合肥和瑞机械制造有限公司于2018年11月委托江苏新清源环保有限公司编制完成了《合肥和瑞机械制造有限公司钢管生产扩建项目环境影响报告表》。2019年1月4日,肥西县环境保护局以肥环建审【2018】221号文对该报表进行批复。
- (三)、主体工程及环保工程投资情况:本工程实际投资为200万元,其中环保投资为10万元,占总投资的5%。

二、工程的变动情况

本项目焊接机减少至5台,旋筋机减少至1台,激光打码机减少至1台,弯管机增加1台,设计产能不变,年产量不变,产污环节及产污量均未改变。厂房内部分生产设施仅位置发生变动,产能和型号等均未发生变动,根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定,本项目性质、规模、地点、生产工艺、环保处理措施等均未发生重大变动,上述变更不属于重大变动。

- 三、环境保护设施及环境风险防范措施落实情况:
- (一)、废气处理设施:项目在焊接工序产生的焊接烟尘安装了焊接烟尘净化器。
- (二)、废水处理设施:厂区产生的废水主要为生活污水及超声波清洗废水预处理废水。生活污水主要通过化粪池处理,处理后的水接入市政污水管网后进入西部组团污水处

理厂。厂区生产产生的超声波清洗废水经一体式污水处理设施预处理后接入市政污水管网后进入西部组团污水处理厂。

- (三)、噪声控制措施:厂区主要采用了厂房隔声,周边设置绿化及围墙等,降低噪声对周边环境的影响程度。
- (四)、固废处置措施:厂区产生的固废为切割产生的边角料和打磨产生的废金属屑,生活垃圾和危险废物(废乳化液)等。切割产生的边角料和打磨产生的废金属屑外售,生活垃圾由环卫部门定期清理,产生的废乳化液在危废暂存库暂放,由安徽浩悦环境科技有限公司负责处理。

四、环保设施运行效果和工程建设对环境的影响

根据安徽蓝业环境工程有限公司编制的《合肥和瑞机械制造有限公司钢管生产扩建项目竣工环境保护验收监测报告》表明:

(一)、废气:验收监测期间,项目运行产生的焊接烟尘通过焊接烟尘净化器处理后排放。

厂界颗粒物无组织排放监控点最大值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值标准要求。

(二)、废水:验收监测期间,该项目目前生活污水通过化粪池处理后接入市政污水管网,超声波清洗废水经一体式污水处理设施预处理后接入市政污水管网,通过对厂区污

水总排口监测可知 pH 范围及其他各项因子 COD、BOD₅、SS、TP、NH₃-N、动植物油、石油类日均值监测指标符合本次验收采用的《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和西部组团污水处理厂接管标准。

- (三)、噪声:验收监测期间,厂界噪声昼、夜间两日监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准。
- (四)、固废:本项目运行后产生的固废分为危险固废和一般固废,危险废物主要为废乳化液,暂存于厂区危废暂存间,并委托了安徽浩悦环境科技有限公司对本项目危险废物进行处置。一般固废为切割边角料、打磨产生的废金属屑和生活垃圾。切割边角料、打磨产生的废金属屑外售,生活垃圾由生活垃圾桶集中收集后由环卫部门处理。

五、验收结论和后续要求

本工程执行了环境影响评价和"三同时"制度,环境保护审批手续完备,环境保护技术资料齐全,建设单位按照环评及批复要求,配套建设了污染治理设施,落实了相应的环境保护措施,污染防治设施运行正常,经验收合格,主体工程可以正式投入运营。工程正式投入运营后应重点做好如下工作:

(一) 规范化设置排污口, 完善环保制度。

- (二) 加强危废管理, 确保危废台帐填写准确及时。
- (三)加强员工环保意识,确保环境保护设施正常开启运行。

