

200MW/1GWH 储能生产线项目竣工环境保护验收意见

2021 年 4 月 18 日，上海电气（安徽）储能科技有限公司根据《上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目位于安徽巢湖经济开发区花山工业园燃气轮机工业园 4 号产业化厂房，为新建项目，项目产品为钒电池 2050 套/年，工程内容为租赁安徽巢湖经济技术开发区花山工业园燃气轮机工业园 4 号产业化厂房作为生产车间，电堆生产区、系统集成区、原料库、成品库及其配套的给排水、供电、消防、环保等工程，达到年产钒电池 2050 套的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 10 月，公司委托安徽禾美环保集团有限公司编制完成了《上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目环境影响报告表》；2020 年 11 月 26 日，合肥市安徽巢湖经开区生态环境分局下发《关于上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目环境影响报告表的审批意见》（巢开环审字【2020】29 号）。

项目开工时间为 2020 年 12 月、竣工时间为 2021 年 1 月、调试运行时间为 2021 年 2 月。2021 年 6 月 11 日公司获得合肥市生态环境局下发的排污许可证，证书编号为 91340100MA2UD2YL2T001Q。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资为 5000 万元，实际环保投资为 40 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为：200MW/1GWH 储能生产线及其配套的环境保护设施等。

二、工程变动情况

表 1 项目变动情况

序号	类别	环评及批复要求	实际建设内容	变动原因	是否属于重大变动
1	废气	铜板切割及焊接工序，焊接烟尘量较少，经焊接烟尘净化器处理后，经过 1 根（2#）15m 高排气筒排放；金属粉尘经自然沉降后收集外售	项目实际生产无铜板切割工序、焊条焊接工序，则无金属粉尘与焊接烟尘产生，则厂区无焊接烟尘净化器	项目无金属粉尘与焊接烟尘产生	否

综上所述，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）可知，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施发生重大变动，则需重新报批环评手续，由上可知本项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水外排，循环冷却水循环使用且全部蒸发，项目职工生活污水依托燃气轮机工业园已建化粪池预处理后排入市政污水管网，由巢湖花山污水处理厂统一接管处理，尾水排入汤河。

（二）废气

本项目生产过程中的废气主要为石墨毡粉尘，项目单独设置石墨毡裁切室、设备采用自动化设备，减少人为接触，并采用集气管道收集石墨毡粉尘后，经过 1 套袋式除尘器处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

项目选用低噪声设备、安装隔声门窗、基础减振、设置隔声罩等措施。

（四）固体废物

本项目营运期间产生的固体废物主要是废包装材料，塑料板等破损残余品，石墨毡边角料，离子膜边角料，除尘灰以及废液压油及废液压油桶以及生活垃圾。项目废包装材料、除尘灰集中收集后交由物资公司回收，塑料板等破损残余品，石墨毡边角料，离子膜边角料由原料厂家回收处理，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，废液压油及废油桶属于危废，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放情况

1.废水

验收监测期间，项目职工生活污水依托燃气轮机工业园已建化粪池预处理后满足巢湖花山污水处理厂的接管标准与《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

2.废气

验收监测期间，项目石墨毡粉尘排气筒出口颗粒物排放满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31-933-2015）表1大气污染物排放限值。项目颗粒物厂界无组织排放满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31-933-2015）表3厂界大气污染物排放监控点浓度限值中相关标准。

3.厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四周昼夜噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4.固体废物

项目废包装材料、除尘灰集中收集后交由物资公司回收，塑料板等破损残余品，石墨毡边角料，离子膜边角料由原料厂家回收处理，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，废液压油及废油桶属于危废，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。项目固废处置合理，满足环保相关要求。

五、工程建设对环境的影响

根据《上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》监测结果，项目排放的废水、废气、噪声、固体废物均达到验收标准，工程建设对外环境的影响较小。

六、验收结论

综上所述，本次验收监测工况稳定。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废水、废气、噪声等主要污染物达标排放，符合环境保护验收条件。验收组认为该项目验收报告结论总体可信，经完善后同意通过验收。



七、后续要求

(1) 加强环境保护治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行。

八、验收人员信息

名单附后

上海电气（安徽）储能科技有限公司
2021年4月18日



上海电气（安徽）储能科技有限公司 200MW/1GWH 储能生产线项目
竣工环境保护验收工作组

日期：2021年4月18日

分工	姓名	单位	职务/职称	联系方式	备注
验收组组长	齐雷	上海电气安徽储能科技有限公司	部长	13370510829	
技术专家组	杨子斌	安徽省电力设计院	副总工	13696562592	
	李学斌	安徽省电力设计院	副总工	13856559944	
	刘立明	安徽青萃科技有限公司	工程师	1813898062	
其他成员	高玉迎	上海电气安徽储能科技有限公司	工程师	15121006045	
	李功	上海电气安徽储能科技有限公司	总工	177549904	
	张宏	上海电气安徽储能科技有限公司	主管	15212599269	

