

滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合
利用-精品机制砂生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：滁州中联水泥有限公司

编制单位：安徽工和环境监测有限责任公司

二〇二二年三月

建设单位法人代表：刘晓俊

编制单位法人代表：杨雪

项目负责人：李伟

建设单位：滁州中联水泥有限公司（盖章）

电话：0550-3972345

邮编：239057

地址：滁州市南谯区腰铺镇

编制单位：安徽工和环境监测有限责任公司（盖章）

电话：0551-65987585

邮编：230000

地址：合肥市高新区香樟大道 168 号柏堰科技实业园 D19 栋 4 楼

表一

建设项目名称	滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目				
建设单位名称	滁州中联水泥有限公司				
建设项目性质	新建 扩建√ 技改 迁建 (划√)				
建设地点	滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区内				
主要产品名称	成品砂、石粉				
设计生产指标	年产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉				
实际生产指标	年产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉				
建设项目环评时间	2021 年 8 月	开工建设时间	2021 年 8 月		
调试时间	2021 年 12 月	验收现场监测时间	2022 年 3 月 9 日-10 日		
环评报告表审批部门	滁州市生态环境局	环评报告表编制单位	安徽禾美环保集团有限公司		
投资总概算	2948.92 万元	环保投资总概算	175 万元	比例	5.93%
实际总概算	3000 万元	环保投资	175 万元	比例	5.83%
项目概况	滁州中联水泥有限公司现有 1 座矿山（腰铺镇二郎黄槽坊水泥用石灰岩矿），保有矿石量 2818 万 t，设计开采规模为 240 万 t/a，设计服务年限 11.56 年，采用公路运输，运输能力为 8000t/d。现每年开采矿石 240 万 t，进行初次土石分离后（矿石占 65%约合 155 万 t、土夹石占 35%约合 85 万 t），矿石拉运至厂区投入生产，分离出的土夹石堆放在矿区临时堆土场。现有临时堆土场的废弃土夹石总量约为 290 万吨（其中 2017 年 11 月至 2018 年 11 月基建期产生土夹石约 140 万吨，2018 年 11 月至今产生土夹石约 150 万吨）。同时近年来随着社会的发展，砂石业同其他建材行业一样发展迅速，砂石成为所有产品中增加最大的产品。但天然的砂资源是一种地方资源、是短时间内不可再生的和不利于长距离运输的，因此出现了天然砂资源紧缺的现象，机制砂经济效益可观，市场前景广阔。 为此，滁州中联水泥有限公司决定投资在现有厂区内建				

	设废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目。就近利用资源，拟利用原破碎系统粒径大于 31.5mm 的回料和矿山废弃土夹石作为原料，在矿山新增粗破筛分设备，对废弃土夹石进行初破碎和土石分离。现有破碎系统（石灰石破碎系统技术改造项目）的回料和粗破筛分出的矿石在滁州中联水泥有限公司现有厂区内采用反击式破碎机进行破碎，选取立轴冲击破制砂+筛分+选粉的制砂工艺进行制砂（0-5mm 成品砂：71.4 万 t/a、石粉：12.6 万 t/a。合计产能 84 万 t/a），做到固废综合利用。 2020 年 12 月 18 日，滁州市南谯区经济和信息化局对项目进行了备案，项目编码 2020-341103-30-03-041171。2021 年 8 月，安徽禾美环保集团有限公司编制完成了本项目环境影响报告表。2019 年 7 月 15 日，滁州市生态环境局对本项目环境影响表进行了批复（滁环[2021]252 号）。本项目于 2021 年 8 月开始建设，2021 年 12 月建设完成，并进入调试阶段。 2017 年 11 月 20 日，环境保护部发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中第五条规定：“建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境影响保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告。”“建设单位不具备编制验收监测（调查）报告能力的，可以委托有能力的技术机构编制。建设单位对受委托的技术机构编制的验收监测（调查）报告结论负责。建设单位与受委托的技术机构之间的权利义务关系，以及受委托的技术机构应当承担的责任，可以通过合同形式约定。” 2022 年 2 月，滁州中联水泥有限公司委托安徽工和环境监测有限责任公司开展该项目竣工环境保护验收工作。安徽工和环境监测有限责任公司立即对该项目生产情况和环保设施运行情况进行现场勘察，并于 2022 年 3 月 8 日委托安徽联
--	---

	塑华清检测科技有限公司进行布点监测，验收监测期间工况运行稳定，根据现场勘察情况及监测数据，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告表。
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.7.2）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017.8.1）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）； 6、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022.6.5）； 7、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017.10.1）； 8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，环国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 9、《安徽省环境管理保护条例》（安徽省人民代表大会常务委员会，2018.1.1）； 10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）； 11、滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目项目备案表，南谯区经济和信息化局，2020.12.18； 12、《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响报告表》（安徽禾美环保集团有限公司，2021.8）； 13、“关于《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复”（滁州市生态环境局，滁环[2021]252 号，2021.8.5）； 14、滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测委托书（2022.2）。

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废气污染物排放标准 本项目废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020) 中表1和表2标准限值要求，具体见下表。		
	表1-1 大气污染物排放标准		
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值
			监控点 浓度 (mg/m ³)
	颗粒物	10	厂界外 20m 处上风向设置参照点，下风向设置监控点 0.5
	2、噪声排放标准 施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 标准，营运期厂界噪声排放执行 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准。		

表1-2 环境噪声排放标准 单位: dB(A)

标准类别	昼间	夜间
GB12523-2011	70	55
GB12348-2008中2类	60	50

3、固废处置标准

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的有关规定。危废贮存必须严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 年修改单内容的有关规定。

表二

工程建设内容：**1.1 地理位置及平面布置****1、地理位置**

本项目位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区西北侧（临近现有骨料生产线。用地现状为预留空地），北距滁州市区约 5km，南距全椒县区约 12km，厂区南侧紧邻 X008 县道。区域地势平坦，公路、铁路运输十分方便。

2、总平面布置

本项目在满足生产工艺流程的前提下，考虑运输、安全、卫生等要求，结合项目用地的自然地形条件，按各种设施不同功能进行分区和组合，力求平面布置紧凑合理，节省用地，有利生产，方便管理。本项目制砂线所在位置临近现有骨料生产线，原料输送、人员活动便捷。生产线各功能区相连、紧密衔接，没有迂回，平面布置合理。成品均由车辆进行运输，成品砂由密闭货车运输，石粉由密闭罐车运输。厂址所在地区交通方便，距离滁全路约 1.2km，104 及 312 国道从滁州通过。成品输送便捷。

根据环评结论，本次扩建项目制砂线生产区四周为边界设置 50m 的环境防护距离以及以生产区（矿山废弃土夹石预处理区）四周为边界设置 50m 的环境防护距离。根据现场勘查，环境防护距离包络线范围内无居民、医院、学校等环境敏感目标，满足环境防护距离的要求。

1.2 现有工程建设内容**1、现有项目主要内容**

根据建设单位提供资料，现有项目主要内容如下表所示。

表 2-1 现有项目建设内容一览表

类别	单项工程	工程规模
主体工程	面积	开采区总面积 0.446km ² ，大部分为山坡荒地
	开采方式	矿山拟采用山坡-凹陷露天矿床开采方式，采用自上而下水平台分层台阶开采，先剥离表层土再采矿，生产原矿即为合格矿石，无需选矿
	采场要素	台阶高度 15m，露天开采境界封闭圈标高 35m，工作台阶坡面角 65°，最低开采标高+20m，最高开采标高+65m，安全平台宽度 6m，最终开采坡面角北侧<45°、南侧<44°、西侧<45°、东侧<45°，台阶边坡角

			为 65°，爆破安全距离 300m
		规模	公司现有 1 座矿区，腰铺镇二郎黄槽坊水泥用石灰岩矿，矿山保有矿石量 2818 万 t，开采规模为 240 万 t/a，设计服务年限 11.56 年，采用公路运输，运输能力为 8000t/d
	熟料生产		厂内现有新型干法水泥熟料生产线 2 条，目前仅 2#线在运行。2#线为 1 条 2500t/d 生产线，熟料生产能力 77.5 万 t/a
	水泥粉磨		公司配套建设有水泥粉磨站，设置 1 台Φ4.2×13m 水泥磨机、2 台 Φ4.2×14m 水泥磨机，具备水泥生产能力 200 万 t/a
	余热发电		配套建设纯低温余热发电机组一套，机组装机容量 12MW，配套汽轮机、发电机各一台，AQC 锅炉 2 台，年发电量约 1600 万度
	焚烧系统	物料投加系统	处置的 500t/d 固废包括：150t/d 的生活污泥（含水率约 75.2%）350t/d 的铜尾渣（含水率约 36.2%）；其中， 生活污泥和铜尾渣均与生料混合一同经生料磨进入水泥窑分解炉；各物料投加设备配套设置电磁流量计、粉体转子秤等进行计量
		焚烧系统	固体废物处置依托滁州中联水泥厂现有 2#线 2500t/d 的水泥生产线
	石灰石破碎系统		设置1套新型节能单段锤式破碎机，并为其配套振动式给料机、振动筛、带式输送机等（产品为：石灰石、砂、瓜子片、12石子、13石子）
辅助工程	矿山辅助工程		矿山工业场地设在矿区安全爆破 300m 红线外，东南侧的平缓地带，运矿公路北侧，以便于通行。为便于矿山的管理，工业场地布置办公室、职工休息室及值班房等，占地面积 7.8 亩
	厂区	行政办公	公司现有员工 270 人，经理部下设 10 个二级部门，厂内建设有综合办公楼等行政办公区域，配套职工食堂等辅助生活设施
		汽衡及值班室	设置水泥厂值班室及汽车衡
		自动控制系统	采用技术先进、性能可靠的分布式计算机控制系统（DCS），对整个固废协同处置过程进行监视、操作和分散控制，实现自动化；其中污泥的计量、堆存、通风等均由污泥车间的 DCS 控制站独立完成；水泥窑焚烧系统依托现有厂区水泥生产线的 DCS 控制
公用工程	供 水		水源：从陈官塘水库、农中水库和厂区内循环水塘取水，建设有配套管道供所需生产、生活用水。厂区日用水量 945t
	循环水		循环冷却系统置换排水送至循环水池，回用作为增湿塔喷水，不外排
	排 水		厂内自建有 1 座生活污水处理设施，设计处理规模总计 120m³/d。食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一同经厂内生活污水处理设施处理达标到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002) 表 1 中城市绿化用水标准后，排入厂区循环水塘（循环水塘面积为 30 亩，最大蓄水能力为 6 万 m³），回用于生产和厂区绿化，不外排。车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节（沉淀池位于厂区东南侧，有效容积为 10m³），不外排。污泥储库设置 110m³ 集水池，用于收集地面冲洗水和污泥渗滤液，定期由专用泵机和管道回喷至水泥窑分解炉进行处理，不外排
	供 电		滁州中联水泥有限公司设总降压站一座，电源引自距厂区约 7km 的 110KV 的滁州区域变电站，配套建设纯低温余热发电机组一套，机组装机容量 12MW。厂区另设 500KW 柴油发电机组一套，作为保安电源

储运工程	采场内运输道路	采场以内运矿公路从至采场外部公路终点为起点（标高+49m），沿矿山路山坡折返式向上延伸到+65m 标高基建采准工作面，公路总长度约 560m，爬升高度 16m，平均坡度 2.86%，最大坡度 7%。运输公路采用双车道，路面宽 9m。路面形式为泥结碎石路面。该矿山在进行+50m 以下台阶凹陷露天开采时，运矿道路采用直进式开拓运输方式，此时运矿道路长度约为 585m，从开采境界外+50m 标高向下延伸至+20m 台阶，下降高度 30m，平均坡度 5.13%，最大坡度 6.5%，运输道路采用双车道，路面宽 9m
	采场外运输道路	修建采场至 X008 县道 1.3km 乡间道路，采用沥青路面，其中 0.2km 为新建，1.1km 为水泥路整体改扩建，路宽 6 米，承载力为二级公路等级
		修建 X008 县道（起点在国家储备物资仓库东边）至中联水泥厂 0.5 公里的进厂道路，采用沥青路面，路宽 6 米，承载力为二级公路等级
	密闭皮带廊道输送系统	水泥用石灰石至预均化原库，采用带式输送机，通过密闭皮带管廊进行输送
	石灰石储库	石灰石储库 1 座，空间网架结构，尺寸为 60m×59.3m×13.9m，用以存储石灰石。
	卸土坑堆料储库	卸土坑堆料储库 1 座，轻钢结构，尺寸为 9m×4m×12m，供卸料使用
	混合材储库	混合材储库 1 座，轻钢结构，尺寸为 90m×15m×10m，用以存储混合材
	脱硫石膏储库	脱硫石膏储库 1 座，轻钢结构，尺寸为 60m×40m×13.8m，用以存储脱硫石膏
	石粉储库	石粉储库 1 座，轻钢结构，尺寸为 100m×30m×12.5m，用以存储石粉。目前因协同处置固废项目需要，改为铜尾渣库，用于储存铜尾渣，石粉利用厂区现有两个石粉仓储存
	骨料储库	新建了 4 座全密闭式骨料储库，φ12m×11.7m，用以暂存筛分后的骨料
	污泥库	污泥库位于 2#线窑尾南侧区域，尺寸为 46.5m×24m×12m，总库容 13392m ³ ，有效容积 3300m ³ ，容重 1.0t/m ³ ，储存周期约 22d；污泥库密闭设置，进口设置感应电动卷帘门，通过遥控控制卷帘门的开启和关闭
环保工程	废气治理	厂内目前针对各产尘点均配套建设了除尘器，全厂共设置了 100 个除尘系统。其中在产的 2#线窑头、窑尾已完成电改袋收尘改造，因 1#线近四年处于停产状态，目前窑头、窑尾仍为电收尘。评价要求 1#线运行前，需要完成超低排放改造。其余除尘系统均为其他袋式除尘器（主要包括：成品库顶、原料库顶、包装工序、均化库顶、提升系统等各产尘节点设置的袋式除尘器）
		对现有新型干法水泥窑水泥熟料生产线，均配套进行了脱硝改造，采用“低氮燃烧+SNCR 脱硝”处理工艺
		食堂油烟经油烟净化器处理后排放

	矿山		污泥储库设置 2 套活性炭吸附装置,用于净化停炉或事故状态下的恶臭气体
			合理布置国炮孔,正确选用国爆破参数,加强国装药和填塞作业的管理
			采用国自带收尘器的钻孔机
			对采装、运输和矿石卸车、堆放等工作产生的粉尘,采取定期清扫、洒水等措施,洒水频次为夏季 10 次/天,冬天 5 次/天,清扫频次为 2 次/天
			在矿区出入口设置有自动洗车器,对出入矿区的车辆进行清洗
			运输路线中,在乡道和 X008 县道交叉口以及 X008 县道与进场道路交叉口分别各安装了 1 台降尘喷雾机,定期对路面进行喷雾降尘;且本项目配套有 1 辆洒水喷雾车和 1 辆扫地车,定期对运输道路进行洒水喷雾和清扫
			弃土堆放场区设置有 420m 长砌石挡墙
	废水治理		厂内自建有 1 座生活污水处理设施(地埋式),设计处理规模总计 120m ³ /d。食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一同经厂内生活污水处理设施处理达标到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)表 1 中城市绿化用水标准后,排入厂区循环水塘,回用于生产和厂区绿化,不外排。车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节(沉淀池位于厂区东南侧,有效容积为 10m ³),不外排。污泥储库设置 110m ³ 集水池,用于收集地面冲洗水和污泥渗滤液,定期由专用泵机和管道回喷至水泥窑分解炉进行处理,不外排
	固废暂存		生活垃圾:实行袋装化,分类收集,交由市政环卫部门处理
		一般固废库	占地面积 10m ² ,用于储存一般固体废物(除尘器回收粉尘)、生活污水处理设施污泥暂存在污泥库
		危废库	占地面积 10m ² ,位于水泥车间,内部进行了重点防渗处理,用于储存厂区产生的废机油、废活性炭、废油桶等。并定期交由资质单位安全处置
	噪声治理		厂内对磨机、风机等高噪声设备采取隔音、减震、加装消声器、封闭式厂房等措施进行治理
	风险防范		铜尾渣库地面、污泥库地面采取了 200mm 厚 C30、P6 的抗渗混凝土浇注,同时污泥库设置了渗滤液集水池;生活污水处理设施采用一体化钢结构设备,满足防渗要求
			公司于 2019 年 3 月 21 日制定了《滁州中联水泥有限公司突发环境事件应急预案》并报环保部门进行了备案(备案号:341103-2019-009-M),配备了相应的应急物资
	生态环境		施工期采取严格的施工作业制度,在非雨汛期进行挖填工作,并及时将挖填土石方运往临时堆土场进行堆放;同时施工区域集中布置并合理安排施工进度,减少临时占地和占用时间
			施工期定期对施工人员进行环保意识教育,禁止施工人员及施工机械随意破坏当地植被,并按照设计要求进行取弃土施工,并对临时堆土场采取了种植绿化,修建排水沟和沉淀池等环境保护和恢复工作
			严禁乱倾倒施工中产生的废弃物,全部做到定点存放,并及时外运处置。本项目施工场地配备有一定数量的塑料薄膜,对弃土堆场进行覆

		盖
		编制有生态恢复和土地复垦方案，矿山服务期满后及时对采场、工业场地、运输道路等区域进行生态恢复

2、现有项目产品方案及生产规模

目前现场 1#线已停窑数年，只有 2#线在产，经统计，近三年滁州中联水泥厂现有主要产品方案汇总见表 2-2。

表 2-2 滁州中联水泥厂现有主要产品方案汇总一览表(单位:t/a)

序号	类型		产量		
			2017 年	2018 年	2019 年
1	水泥	P.II52.5	0	0	0
2		P.042.5	866211.65	900567	945231
3		P.C32.5R	486695.11	436775	499438
4	熟料	/	897769.00	866450	1028216
产品合计	水泥	/	1352906.76	1337342	1444669

表 2-3 现有石灰石破碎系统技术改造项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	产能(万 t/a)	储存场所	备注
1	石灰石	石灰石	120	圆库	水泥用石灰石
2	砂	0~5mm	15.8	1 号储库	骨料综合利用
3	瓜子片	5~10mm	3.9	2 号储库	
4	12 石子	10~25mm	10.9	3 号储库	
5	13 石子	25~32mm	4.6	4 号储库	
合计	155 万 t/a				
备注	砂+瓜子片+12 石子+13 石子合计 35 万吨				

3、现有项目主要原辅材料消耗

根据客户需求进行不同规格的混凝土生产，主要生产 C20~C50 等 7 种规格的商品混凝土。根据建设单位提供的资料，现有项目原辅材料消耗情况如下表所示。

表 2-4 现有项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表

二期						
注：由于 1#线从 2015 年停产至今，本表仅统计分析 2#线原辅料数据（1#线与 2#原辅料数据相同）						
物料名称		配比(%)	水分(%)	来源	年用量（t）	
					干基物料	天然水分物料
原料	石灰石	85.04	1	矿山、汽运	1008430	1018614
	黏土	8.73	20	外购、汽运	103525	129410
	粉煤灰	4.44	1	外购、汽运	52654	53188
	硫酸渣	1.79	15	外购、汽运	21227	24971
生料		100	/	外购、汽运	1185828	/
熟料		/	/	外购、汽运	775000	/
燃煤		/	10	外购、汽运	100484	111647
水泥 (42.5)	熟料	85	/	外购、汽运	425000	/
	石膏	5	5	外购、汽运	25000	26316
	石灰石	4	1	矿山、汽运	20000	20202
	粉煤灰	6	1	外购、汽运	30000	30303
	水泥	100	/	外购、汽运	495000	/
水泥 (32.5)	熟料	70	/	外购、汽运	350000	/
	石膏	5	5	外购、汽运	25000	26316
	石灰石	10	1	矿山、汽运	50000	50505
	粉煤灰	5	1	外购、汽运	25000	25253
	炉渣	10	1	外购、汽运	50000	50505
	水泥	100	/	外购、汽运	495000	/
合计	石膏	/	5	外购、汽运	5000	52632
	石灰石	/	1	矿山、汽运	1078430	1089321
	粉煤灰	/	1	外购、汽运	107654	108744
	水泥	/	/	外购、汽运	990000	/
破碎系统技改						
1	矿石	/	/	固废综合利用	155 万 t/a	
利用新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目						
1	生活污水	45000t/a				
2	铜尾渣	105000t/a				
3	石灰石	889000t/a				

4	粘土	11700t/a
5	钢渣	21500t/a
6	炉渣	13300t/a
7	烧成用煤	119050t/a

4、现有项目主要生产设备

现有项目主要生产设备如下表所示。

表 2-5 现有项目主要生产设备

一期				
序号	车间名称	主机名称 型号 规格 性能	能力(t/h)	数量(台)
1	石灰石破碎	锤石破碎机 TKLPC6001.SS	600	1
2	石灰石与均化堆 场	悬臂式堆料机	600	1
3		刮板取料机	450	1
4	粘土破碎	银式破碎机 脚料粒度<800mm 出料 粒度<20mm	200	1
5	原料粉磨	立式磨入磨粒度≤70mm 细度 80um 筛筛余 12%	200	1
6	煤及辅助原预均 化库	悬臂式堆料机	200	1
7		刮板取料机	200	1
8	煤粉制备	立式磨/管式磨入磨粒度 ≤70mm 细度 80um 筛筛余 10%	20	1
9	熟料烧成	单系列五级旋风预热器 分解炉 TDF 型 规格：φ5600mm 回转窑：φ4.0×60m	104.2	1
10	石膏破碎	锤式破碎机 型号： LPC2012/11 喂料粒度<600mm 出料 粒度<30mm	60	1
11	水泥粉磨	水泥磨：φ4.2×13m、 φ4.2×14m 选粉机：N-3000	150	1
12	水泥包装	BX-8JY 型	90	2

废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程竣工环境保护验收监测报告表

13	汽车水泥散装	ZSQ 散装机	100	3
14	熟料汽车散装	熟料散装机	200	1
二期				
序号	车间名称	主机名称 型号 规格 性能	能力(t/h)	数量 (台)
1	原料粉磨	辊式磨 入磨粒度≤70mm (85%) 细度 80μm 筛筛余 12% 入磨水分≤5.0% 产品水分≤0.5%	200	1
2	煤粉制备	辊式磨 原煤水分: ≤10% 煤粉水分: ≤1% 入磨粒度: ≤30% 煤粉细度 80μm 筛筛余 10%	20	1
3	熟料烧成	单系列五级旋风预热器 分解炉 TDF 型 规格: 中 5600mm 回转窑: 中 4.0X 60m 冷却机 TC-1164 篦床面积 61.2m ² 入料温度: 1371℃ 出料温度: 环境温度 +65C 出料粒度: ≤25mm	104.2	1
4	水泥粉磨	水泥磨中 4.2X 13m 辊压机: 中 1200X 800mm 0-sePa 选粉机 N-3000 成品比表面积 320~340n/kg	150	1
5	水泥包装	水泥磨中 4.2X 13m 辊压机: 中 1200X 800mm 0-sePa 选粉机 N-3000 成品比表面积 320-340m/kg	90	2
6	汽车水泥散装	ZSQ 散装机	100	3
7	熟料汽车散装	熟料散装机	200	1
利用新型干法水泥窑协同处理铜尾渣、污泥等固废技改工程项目				
序号	设备名称	规格型号	数量	

1	电动机	功率：60kw	1
2	料斗	容积：8.0m ³	1
3	板喂称	给料能力：6~8t/h	1
4	胶带输送机	输送能力：7t/h 物料容重 1.2t/m ³	1
5	进风箱	过滤面积 15m ² ，风速 0.5m/s	1
6	除臭箱	风速 0.60m/s	1
7	风机	30000m ³ /h	1
8	手动抓斗桥式起重机	起重机：15t/h	1
9	抓斗	容重：4.5m ³ ，载量 3.6t	1
10	料斗	容积：8.0m ³	1
11	胶带输送机	输送能力：15t/h 物料容重 1.2t/m ³	1
滁州中联水泥有限公司石灰石破碎系统技术改造项目			
序号	设备名称	规格型号	数量
1	振动式给料机	700t/h	1台
2	单段锤式破碎机	700t/h	1台
3	带式输送机	700t/h	1台
4	带式输送机	400~600t/h	1台
5	带式输送机	120~200t/h	2台
6	振动筛	700~800t/h	2台
7	提升机	700t/h	1台
8	带式输送机	550~650t/h	2台
9	带式输送机	150~250t/h	1台
10	电子汽车衡	200t	2台
11	储库	1400m ³	4个

5、现有项目公用工程

(1) 供水

滁州中联公司现有供水水源为陈官塘水库、农中水库，同时利用厂内循环水塘中循环水，滁州中联公司已与陈官塘水库、农中水库管理部门签订了供水协议。

备注：根据调查：陈官塘水库枯水期库容为 19 万 m³。农中水库枯水期库容为 34 万 m³。陈官塘水库和农中水库功能主要是农业灌溉，其中陈官塘水库灌溉面积约 700 亩，农中水库灌溉面积约 1500 亩。陈官塘水库水资源年可供使用量

80 万 m^3 ，其中农业灌溉量 45 万 m^3 ，农中水库水资源年可供使用量 260 万 m^3 ，其中农业灌溉量 110 万 m^3 （滁州中联水泥有限公司取水证明详见附件）。

（2）排水

水泥厂在正常生产过程中，用水主要为水泥窑、各类磨机、空压机以及部分仪表等设备运转过程中使用的间接冷却水。作为热交换介质，该部分冷却水不与物料直接接触，水质基本不发生变化。冷却循环系统排水仅为少量的置换排水，污染物浓度较低，属于清净水。为提高水循环利用效率、减少水资源消耗量，滁州中联公司在厂内建设了循环水塘，置换排水排入循环水塘，回用作为增湿塔喷水，不外排。车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节（沉淀池位于厂区东南侧，有效容积为 10m^3 ），不外排。

目前，厂内已经建设 1 套生活污水处理系统，总计处理能力 $120\text{m}^3/\text{d}$ ，食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一同经生活污水处理系统处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）表 1 中城市绿化用水标准后，作为厂区绿化用水使用，不外排。

（3）供电

滁州中联公司设总降压站一座，电源引自腰铺镇 110KV 变电站，配套建设纯低温余热发电机组一套，机组装机容量 12MW，年发电量约 1600 万度。厂区另设 500KW 柴油发电机组一套，作为保安电源。

6、现有项目劳动定员及工作制度

厂区年运营 300 天，管理人员、技术人员及辅助人员每天一班，每班 8 小时，生产人员采取两班制，每班 7 小时。管理人员按常白班、生产值班设置。设食堂和住宿。

1.3 本次扩建工程建设内容

1、项目主要建设内容及规模

本项目在现有厂区内就近利用资源，利用原破碎系统粒径大于 31.5mm 的回料和矿山废弃土夹石作为原料，废弃土夹石在矿山进行粗破筛分后，运至厂区与回料一同采用反击式破碎机进行破碎，选取立轴冲击破制砂+筛分+选粉的制砂工艺进行制砂。设置 1 条精品机制砂生产线，生产线建成完全达产后，可形成年

产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉的生产能力。本扩建项目主要建设内容如下表所示。

表 2-6 项目建设内容及规模一览表

项目名称	工程名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	备注
主体工程	制砂楼	位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区内，楼站式布置、设置 1 条精品机制砂生产线。主要设备有反击式破碎机、粗破振动筛、制砂振动筛、选粉系统、制砂机、散装机（石粉库底）、加湿机（成品砂库底）。自西向东依次设置原料转运区、破碎区、制砂区。建成完全达产后，可年产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉	已建设 1 座制砂楼，内部设置了 1 条精品机制砂生产线。主要设备有反击式破碎机、粗破振动筛、制砂振动筛、选粉系统、制砂机、散装机（石粉库底）、加湿机（成品砂库底）。自西向东依次设置原料转运区、破碎区、制砂区。建成完全达产后，可年产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉	与环评一致
	废弃土夹石预处理区	位于公司现有矿区西南角，钢结构封闭厂房 2 座（1#：1F、长*宽*高=20m*12m*12m；2#：1F、长*宽*高=5m*4m*9m），1#厂房设置 1 台破碎机（设计台时 300t/h）、2#厂房设置 1 台粗破振动筛（设计台时 450t/h）、1 台粗破振动筛（设计台时 200t/h）。可年破碎、筛分土夹石 122.5 万吨	位于公司现有矿区西南角，已建设钢结构封闭厂房 2 座（1#：1F、长*宽*高=20m*12m*12m；2#：1F、长*宽*高=5m*4m*9m），1#厂房设置 1 台破碎机（设计台时 300t/h）、2#厂房设置 1 台粗破振动筛（设计台时 450t/h）、1 台粗破振动筛（设计台时 200t/h）。可年破碎、筛分土夹石 122.5 万吨	与环评一致
储运工程	矿山至厂区运输道路	修建采场至 X008 县道 1.3km 乡间道路，采用沥青路面，其中 0.2km 为新建，1.1km 为水泥路整体改扩建，路宽 6 米，承载力为二级公路等级	修建采场至 X008 县道 1.3km 乡间道路，采用沥青路面，其中 0.2km 为新建，1.1km 为水泥路整体改扩建，路宽 6 米，承载力为二级公路等级	与环评一致
		修建 X008 县道（起点在国家储备物资仓库东边）至中联水泥厂 0.5 公里的进厂道路，采用沥青路面，路宽 6 米，承载力为二级公路等级	修建 X008 县道（起点在国家储备物资仓库东边）至中联水泥厂 0.5 公里的进厂道路，采用沥青路面，路宽 6 米，承载力为二级公路等级	与环评一致
	成品运输	本项目成品均由车辆进行运输，成品砂由密闭货车运输，石粉由密闭罐车运输	本项目成品均由车辆进行运输，成品砂由密闭货车运输，石粉由密闭罐车运输	与环评一致

废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程竣工环境保护验收监测报告表

	制砂缓冲仓	设置 1 个制砂缓冲仓（钢仓）、用于半成品暂存，最大储存量为 300t	已设置 1 个制砂缓冲仓（钢仓）、用于半成品暂存，最大储存量为 300t	与环评一致
	成品砂仓	设置 1 个成品砂（混凝土库）、用于成品暂存，最大储存量为 2000t	已设置 1 个成品砂（混凝土库）、用于成品暂存，最大储存量为 2000t	与环评一致
	石粉仓	设置 1 个石粉仓（钢仓）、用于石粉暂存，最大储存量为 500t	已设置 1 个石粉仓（钢仓）、用于石粉暂存，最大储存量为 500t	与环评一致
	原料缓冲仓	设置 1 个原料缓冲仓（钢仓）、用于制砂原料临时暂存，最大储存量为 40t	已设置 1 个原料缓冲仓（钢仓）、用于制砂原料临时暂存，最大储存量为 40t	与环评一致
辅助工程	办公楼	依托现有 1 栋 4 层办公楼，人员为厂区现有人员调配，本次不新建	依托现有 1 栋 4 层办公楼，人员为厂区现有人员调配，本次不新建	与环评一致
	电气控制室	位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区内。用作电气室和控制室	新建 1 座电气控制室，位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区内。用作电气室和控制室	与环评一致
	汽衡及值班室	利用现有水泥厂值班室及汽车衡	利用现有水泥厂值班室及汽车衡	与环评一致
	汽车平台	依托现有洗车平台，主要用于运输车辆进出厂前轮胎等车架部位的清洗	依托现有洗车平台，主要用于运输车辆进出厂前轮胎等车架部位的清洗	与环评一致
公用工程	供水	供水利用厂内已建设供水管网，从陈官塘水库、农中水库和厂区内循环水塘取水，陈官塘水库距厂址约 1km。项目年增用水量为 9600t	供水利用厂内已建设供水管网，从陈官塘水库、农中水库和厂区内循环水塘取水，陈官塘水库距厂址约 1km。项目年增用水量为 9600t	与环评一致
	排水	项目无生产废水产生和排放，且不新增生活污水。车辆清洗废水集中收集沉淀后（依托现有沉淀池）回用于洗车环节，不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排。加湿机加湿用水全部进入产品中，不外排。全厂雨水通过雨水管网收集，排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用。厂内循环水塘与外界水体无水力联系	项目无生产废水产生和排放，且不新增生活污水。车辆清洗废水集中收集沉淀后（依托现有沉淀池）回用于洗车环节，不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排。加湿机加湿用水全部进入产品中，不外排。全厂雨水通过雨水管网收集，排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用。厂内循环水塘与外界水体无水力联系	与环评一致

	供电	新建一个车间配电站, 内设 6kV 高压配电室、IO 柜室、变压器室、低压配电室、中控室、办公室及值班室。6kV 配电系统分别向变压器和高压破碎机供电, 设置一台 6/0.4kV 2000kVA 变压器为生产车间低压用电设备配电。本项目新增年用电量为 570.56 万度		已新建一个车间配电站, 内设 6kV 高压配电室、IO 柜室、变压器室、低压配电室、中控室、办公室及值班室。6kV 配电系统分别向变压器和高压破碎机供电, 设置一台 6/0.4kV 2000kVA 变压器为生产车间低压用电设备配电。本项目新增年用电量为 570.56 万度	与环评一致
环保工程	废水治理	项目无生产废水产生和排放, 且不新增生活污水。车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节, 不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中, 不外排。加湿机加湿用水全部进入产品中, 不外排。全厂雨水通过雨水管网收集, 排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用。厂内循环水塘与外界水体无水力联系		项目无生产废水产生和排放, 且不新增生活污水。车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节, 不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中, 不外排。加湿机加湿用水全部进入产品中, 不外排。全厂雨水通过雨水管网收集, 排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用。厂内循环水塘与外界水体无水力联系	与环评一致
	废气治理	原料仓落料粉尘	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)后经 1#布袋除尘器(除尘布袋为: 覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理(除尘效率按 99.9%计)后通过 1 根 21m 高的排气筒排放(DA001)。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA001 排气筒内径为 0.4m	经密闭负压+集气管道收集后经 1#布袋除尘器(除尘布袋为: 覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 21m 高的排气筒排放(DA001)。	与环评一致
		破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)后经 2#布袋除尘器(除尘布袋为: 覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放(DA002)。收集系统风量为 65000m ³ /h。DA002 排气筒内径为	经密闭负压+集气管道收集后经 2#布袋除尘器(除尘布袋为: 覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放(DA002)。	与环评一致

			1.5m		
		缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 52m 高的排气筒排放（DA003）。收集系统风量为 65000m ³ /h。DA003 排气筒内径为 1.5m	经密闭负压+集气管道收集后经 3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 52m 高的排气筒排放（DA003）。	与环评一致
		成品砂仓仓顶粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）经 4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 33m 高的排气筒排放（DA004）。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA004 排气筒内径为 0.4m	经密闭负压+集气管道收集经 4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 33m 高的排气筒排放（DA004）。	与环评一致
		成品砂装运、落料过程产生的粉尘	在成品砂仓下方设置加湿机	在成品砂仓下方设置加湿机	与环评一致
		破碎粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）经 5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA005）。收集系统风量为 8000m ³ /h。DA005 排气筒内径为 0.5m	经密闭负压+集气管道收集经 5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过同 1 根 15m 高的排气筒排放（DA005）	与环评一致
		一次筛分粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理	经密闭负压+集气管道收集经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过同 1 根 15m 高的排气筒排放	与环评一致
		二次筛分粉尘			

			后通过同 1 根 15m 高的排气筒排放 (DA006)。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA006 排气筒内径为 0.3m	(DA006)	
	厂内车辆运输扬尘		厂区道路进行硬化,对运输车辆进行限速,并定期进行洒水抑尘	厂区道路进行硬化,对运输车辆进行限速,并定期进行洒水抑尘	与环评一致
	矿山-厂区车辆运输扬尘		运输路线中,在乡道和 X008 县道交叉口以及 X008 县道与进场道路交叉口分别各安装了 1 台降尘喷雾机,定期对路面进行喷雾降尘;且本项目配套有 1 辆洒水喷雾车和 1 辆扫地车,定期对运输道路进行洒水喷雾和清扫	运输路线中,在乡道和 X008 县道交叉口以及 X008 县道与进场道路交叉口分别各安装了 1 台降尘喷雾机,定期对路面进行喷雾降尘;且本项目配套有 1 辆洒水喷雾车和 1 辆扫地车,定期对运输道路进行洒水喷雾和清扫	与环评一致
			安装自动喷水及清洗设备,对出入矿区的车辆进行矿石喷水、车轮清洗等工作	安装自动喷水及清洗设备,对出入矿区的车辆进行矿石喷水、车轮清洗等工作	与环评一致
噪声治理	优先选用低噪声设备,安装减振基座,设置厂房隔声		优先选用低噪声设备、厂房隔声、加装隔声罩、安装减振垫、定期维护保养等措施		与环评一致
固废治理	一般固废:布袋除尘器回收粉尘集中收集后回用于生产		一般固废:布袋除尘器回收粉尘集中收集后回用于生产		与环评一致
	危险废物:废油和废油桶集中收集,依托现有危废库暂存(占地面积 10m ² ,位于水泥车间),定期交资质单位安全处置		危险废物:废油和废油桶集中收集,依托现有危废库暂存(占地面积 10m ² ,位于水泥车间),定期交资质单位安全处置		

4、项目产品方案及生产规模

本项目产品为成品砂 (0-5mm) 和石粉。产品方案详见下表。

表 2-7 项目产品方案及生产规模情况一览表

产品名称	产品规格	环评设计生产规模 (万 t/a)	实际设计生产规模 (万 ta)	备注
成品砂	0~5 mm	71.4	71.4	与环评一致
石粉	/	12.6	12.6	与环评一致

合计	84	84	与环评一致
----	----	----	-------

5、项目主要生产设备

本项目新增主要生产设备如下表所示。

表 2-8 本次扩建项目新增主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评内容		实际内容		备注
		设备参数	数量 (台、套)	设备参数	数量 (台、套)	
1	反击式破碎机	成品生产能力： >31.5mm， 500-550t/h 出料料度： <30mm (>80%) 功率：500kW	1	成品生产能力： >31.5mm， 500-550t/h 出料料度： <30mm (>80%) 功率：500kW	1	与环评一致
2	粗破振动筛	能力： 500-550t/h 筛网层数：1 功 率 4x7.4kW	1	能力： 500-550t/h 筛网层数：1 功 率 4x7.4kW	1	与环评一致
3	制砂振动筛	能力： 400-450t/h 筛网层数：5 功 率：4*5.5kW	2	能力： 400-450t/h 筛网层数：5 功 率：4*5.5kW	2	与环评一致
4	选粉系统	处理风量： 90000-120000m ³ / h 通过量： 300-350t/h 功 率：37kW	1	处理风量： 90000-120000m ³ / h 通过量： 300-350t/h 功 率：37kW	1	与环评一致
5	制砂机	处理量：> 400t/h，成砂量： 100t/h	2	处理量：> 400t/h，成砂量： 100t/h	2	与环评一致
6	散装机（石粉库底）	装车能力：200t/h	1	装车能力： 200t/h	1	与环评一致
7	加湿机（成品砂库底）	装车能力： 250t/h、用水量： 6~12t/h	2	装车能力： 250t/h、用水量： 6~12t/h	2	与环评一致
8	皮带机	B1000×54055（头 尾轮中心投影） mm	1	B1000×54055 （头尾轮中心 投影）mm	1	与环评一致
9	皮带机	B1000×21930（头 尾轮中心投影） mm	1	B1000×21930 （头尾轮中心 投影）mm	1	与环评一致
10	板链式提升	NSE450-26m	1	NSE450-26m	1	与环评一致

	机					
11	板链式提升机	NE500×30.2m	1	NE500×30.2m	1	与环评一致
12	高速板链式提升机	NSE900D×55.5m	1	NSE900D×55.5m	1	与环评一致
13	链式输送机	FU350x8500	1	FU350x8500	1	与环评一致
14	皮带机	B1200×9000（头尾轮中心投影）mm	1	B1200×9000（头尾轮中心投影）mm	1	与环评一致
15	皮带机	B800×23000（头尾轮中心投影）mm	1	B800×23000（头尾轮中心投影）mm	1	与环评一致
16	1#袋式收尘器	处理风量：4000m³/h	1	处理风量：4000m³/h	1	与环评一致
17	2#袋式收尘器	处理风量：65000m³/h	1	处理风量：65000m³/h	1	与环评一致
18	3#袋式收尘器	处理风量：65000m³/h	1	处理风量：65000m³/h	1	与环评一致
19	4#袋式收尘器	处理风量：4000m³/h	1	处理风量：4000m³/h	1	与环评一致
20	鄂式破碎机（含喂料）	能力：300t/h、出料粒度最小可调至<15cm 功率：132kW	1	能力：300t/h、出料粒度最小可调至<15cm 功率：132kW	1	与环评一致
21	粗破振动筛（一次筛分）	最大筛分能力：450t/h	1	最大筛分能力：450t/h	1	与环评一致
22	粗破振动筛（二次筛分）	最大筛分能力：200t/h	1	最大筛分能力：200t/h	1	与环评一致
23	皮带机	/	4	/	4	与环评一致
24	5#袋式收尘器	处理风量：8000m³/h	1	处理风量：8000m³/h	1	与环评一致
25	6#袋式收尘器	处理风量：4000m³/h	1	处理风量：4000m³/h	1	与环评一致

6、公用工程

（1）给水工程

现有工程消防给水系统已建成，包括消防泵房和消防水池。拟建项目利用现有的消防给水系统。消防用水量不小于 118L/S，供水压力为 0.9~1.0Mpa。

生活用水：项目不新增劳动人员（项目人员从现有岗位调配），无需新增生活用水，生活用水不纳入本次评价。

生产用水：本项目硬化地面日常进行的洒水抑尘、洗车平台（依托现有）用水、加湿机用水均由厂内已建成的给水系统直接供给。

（2）排水工程

雨污分流制。

本次不新增员工，不产生生活污水；项目运营期间合理的洒水抑尘工作不会产生地表径流，车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节（依托现有沉淀池），不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排。加湿机加湿用水全部进入产品中，不外排。项目无生产废水产生和排放；

全厂雨水通过现有雨水管网收集，排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用，厂内循环水塘与外界水体无直接水力联系。

③供电

新建一个车间配电站，内设 6kV 高压配电室、IO 柜室、变压器室、低压配电室、中控室、办公室及值班室。6kV 配电系统分别向变压器和高压破碎机供电，设置一台 6/0.4kV 2000kVA 变压器为生产车间低压用电设备配电。

④运输

项目主要原料及产品均由汽车运输进厂。厂址所在地区交通方便，距离滁全路约 1.2km，104 及 312 国道从滁州通过。

7、项目劳动定员及工作制度

项目从现有人员中调度，不新增劳动人员。

1.4 实际总投资

本项目实际总投资额为3000万元，其中环保投资额为170万元，环保投资占总投资的5.83%。

1.5 工程建设内容变动情况

根据相关文件资料，结合现场调查，并对照《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响报告表》中的工程建设内容。

本项目建设性质、建设地点、生产工艺未发生变化，项目建设内容以及采取的污染防治措施与环评基本一致，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目无重大变动。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目原料为骨料一破回料和废弃土夹石（粗破筛分后）。原辅材料消耗及能耗一览表详见下表。

表 2-9 本项目主要原辅材料消耗情况一览表

原料			
序号	名称	规格	年用量/万吨
1	原破碎系统回料	骨料一破回料 ($>31.5\text{mm}$)	10.5
2	矿山废弃土夹石	/	(土夹石)122.5/73.5 (分离后: 石)
合计			84
辅料			
1	润滑油	25L/塑料桶	1000L
能耗			
序号	能耗名称	年用量 (本次新增)	
1	水	9600 吨	
2	电	570.56 万度	

2、水平衡

(1) 供水

现有工程消防给水系统已建成，包括消防泵房和消防水池。拟建项目利用现有的消防给水系统。消防用水量不小于 118L/S，供水压力为 0.9~1.0Mpa。

生活用水：项目不新增劳动人员（项目人员从现有岗位调配），无需新增生活用水，生活用水不纳入本次评价。

生产用水：本项目硬化地面日常进行的洒水抑尘、洗车平台（依托现有）用水、加湿机用水均由厂内已建成的给水系统直接供给。

(2) 排水

雨污分流制。

本次不新增员工，不产生生活污水；项目运营期间合理的洒水抑尘工作不会产生地表径流，车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节（依托现有沉淀池），不外排。厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排。加湿机加湿用水

全部进入产品中，不外排。项目无生产废水产生和排放；

全厂雨水通过现有雨水管网收集，排至厂内循环水塘供水泥熟料生产使用，厂内循环水塘与外界水体无直接水力联系。

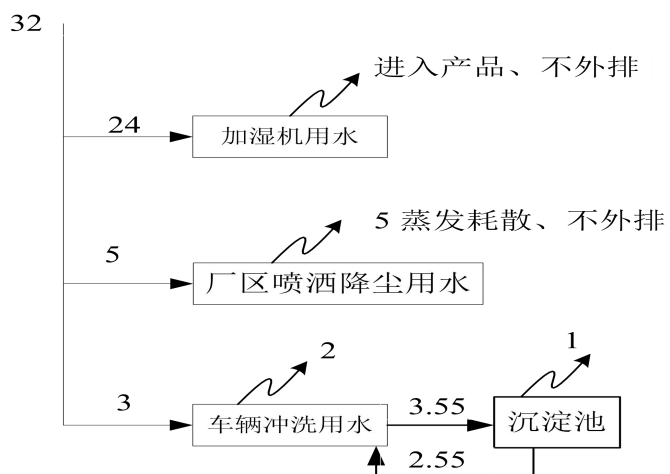


图2-1 本项目水平衡图 （单位：t/d）

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、废弃土夹石粗破筛分工艺流程及产污环节

本项目部分原料为废弃土夹石，其中包含：

（1）矿山开采每年新增 $240-155=85$ 万吨土夹石（二次土石分离率 60%，每年可分离 51 万吨矿石）。

（2）现有临时堆土场的废弃土夹石总量约为 290 万吨，二次土石分离率 60%，每年分离 37.5 万吨土夹石（约分离出 22.5 万吨），可供应本项目生产约 7.7 年。后期企业根据实际生产经营状况确定原料来源（可外购）。

项目合计年消耗废弃土夹石 122.5 万吨，在矿山设置土夹石预处理区（钢结构封闭厂房），对废弃土夹石进行破碎、筛分，预处理后的石料暂存在矿山石料暂存库。然后汽运至厂区进入制砂线原料仓。

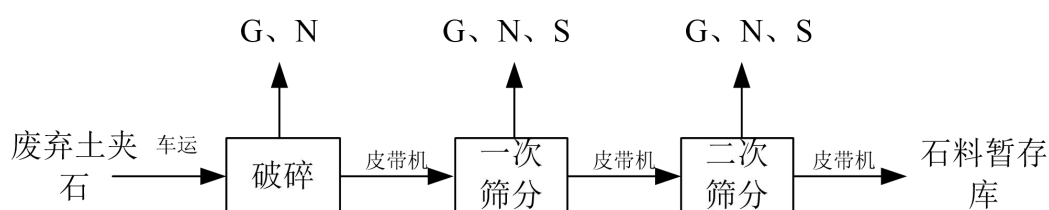


图 2-2 废弃土夹石粗破筛分工艺流程图

工艺流程简述：

（1）破碎

废弃土夹石（较为湿润）通过运输自卸车运至鄂式破碎机进行破碎（破碎能力：300t/h、合计年破碎量 122.5 万吨）。此过程会产生噪声 N 和粉尘 G（破碎粉尘）

（2）筛分

粗破碎后的物料通过皮带机（U 型罩、密闭）输送至筛分设备（1#）进行一次筛分（最大筛分能力：450t/h、土石分离率 67%），筛分后的物料经过皮带机（U 型罩、密闭）输送筛分设备（2#）进行二次筛分（最大筛分能力：200t/h、土石分离率 90%），二次筛分后的物料经过皮带机（2 条、U 型罩、密闭）输送至石料暂存库（密闭）。此过程会产生噪声 N、粉尘 G（筛分粉尘）和弃土 S。

二、制砂线工艺流程及产污环节

本次制砂线运营期采用反击式破碎机进行破碎，选取立轴冲击破制砂+筛分

+选粉的制砂工艺进行制砂。生产工艺流程见下图：

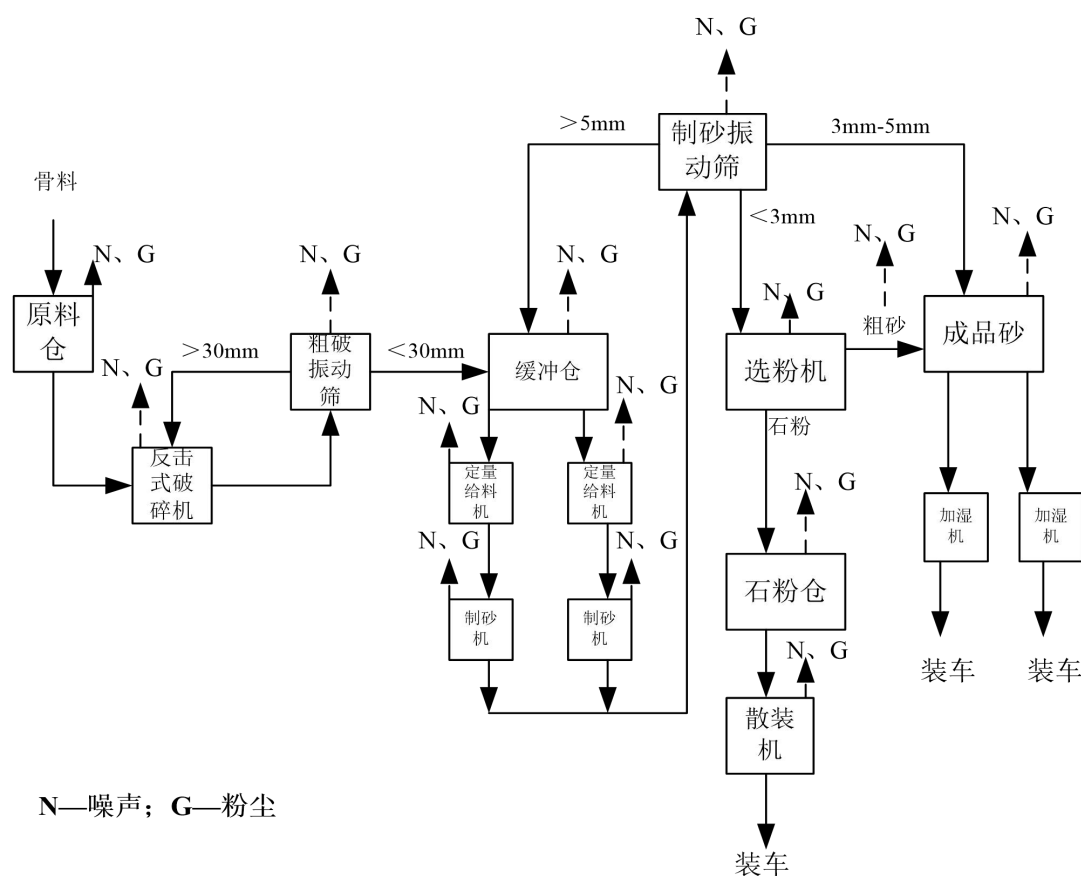


图 2-3 制砂生产线工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

物料进入原料缓冲仓后，在原料缓冲仓底部开孔。

此过程会产生噪声 N 和粉尘 G（原料仓落料粉尘）。

物料通过皮带机输送至反击式破碎机进行破碎，破碎后的物料经提升机输送至粗破振动筛，粒径 $\leq 30\text{mm}$ 的物料通过提升机（全封闭）至缓冲仓，粒径 $> 30\text{mm}$ 的物料通过溜子重新进入反击破进行破碎，物料如此循环。

此过程会产生噪声 N 和粉尘 G（破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘）。

缓冲仓物料经两台定量给料机分别计量后进入两台立轴冲击式破碎机进行整形制砂，然后经皮带机（U 型罩）、提升机（全封闭）输送至制砂楼顶部的制砂振动筛进行筛分。

此过程会产生噪声 N 和粉尘 G（定量给料机进料粉尘、制砂机进料和落料粉尘、皮带机跌落点粉尘）。

制砂振动筛筛分后，粒径 $>5\text{mm}$ 的物料返回至缓冲仓；粒径 $3\text{-}5\text{mm}$ 物料分两路，一路进入成品砂仓，一路进入缓冲仓继续制砂；粒径 $0\text{-}3\text{mm}$ 物料则进入选粉机进行选粉。经复合式选粉机选粉后，石粉进入石粉仓（链式输送机输送）储存后散装出厂；粗颗粒与部分 $3\text{-}5\text{mm}$ 物料混合后（皮带机输送）进入成品砂库储存，然后通过库底加湿机加湿后散装出厂。

此过程会产生噪声 N 和粉尘 G （缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带机跌落点粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘、成品砂仓仓顶粉尘、成品砂仓落料粉尘）。

表三

主要污染源、污染物处理和排放**1、废水**

本项目运行过程中不产生工艺废水，不新增员工，不新增生活污水排放；车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节，不外排；厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排；加湿机加湿用水全部进入产品中，不外排。因此本项目无废水产生和排放。

2、废气

本项目产生的废气主要为各生产环节中产生的粉尘。

主要为：原料仓落料粉尘、破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘、皮带输送粉尘、缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘、成品砂仓仓顶粉尘、成品砂仓落料粉尘、车辆运输扬尘。矿山土夹石预处理区破碎粉尘、一次筛分粉尘、二次筛分粉尘。

（1）车辆运输扬尘

本项目成品和原料均由车辆进行运输，成品砂由密闭货车运输，石粉由密闭罐车运输。上述车辆在运输过程中会产生运输扬尘。

为控制运输扬尘排放量，本项目厂区道路进行硬化，对运输车辆进行限速，并定期进行洒水抑尘，同时在厂区进出口附近设置洗车平台，对进出车辆进行清洗。

（2）落料粉尘

骨料从原料仓落入皮带机，然后输送至破碎机。落料过程有高程差，会产生粉尘。原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 1#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡(500g/m²)）处理(后通过 1 根 21m 高的排气筒排放(DA001)。收集系统风量为 4000m³/h。DA001 排气筒内径为 0.4m。

（3）破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘

破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘均经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 2#

布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放（DA002）。收集系统风量为 65000m³/h。DA002 排气筒内径为 1.5m。

（4）缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘

缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 52m 高的排气筒排放（DA003）。收集系统风量为 65000m³/h。DA003 排气筒内径为 1.5m。

（5）成品砂仓顶粉尘

成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集经 4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 33m 高的排气筒排放（DA004）。收集系统风量为 4000m³/h。DA004 排气筒内径为 0.4m。

（6）成品砂装运、落料粉尘

成品砂装运、落料过程会产生粉尘；为控制扬尘排放量，在成品砂下方设置加湿机。

（7）矿山土夹石预处理区破碎粉尘

废弃土夹石破碎粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA005）。收集系统风量为 8000m³/h。DA005 排气筒内径为 0.5m。

（8）矿山土夹石预处理区一次筛分粉尘

废弃土夹石一次筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。收集系统风量为 4000m³/h。DA006 排气筒内径为 0.3m。

（9）矿山土夹石预处理区二次筛分粉尘

废弃土夹石二次筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。收集系统风量为 4000m³/h。DA006 排气筒内径为 0.3m。

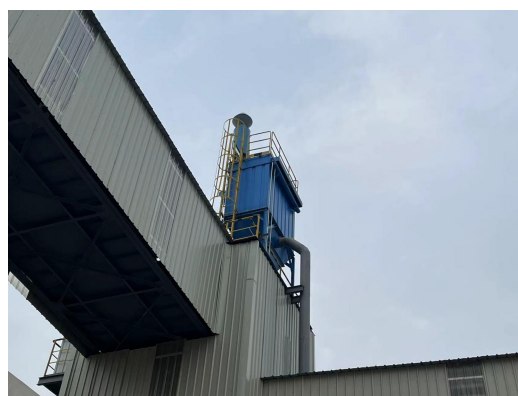
根据上述分析，本项目废气排放情况如下表所示。

表 3-2 本项目废气排放情况一览表

污染源	污染物	治理措施	排放参数	排放形式及去向
车辆运输扬尘	粉尘	厂区道路硬化、限速，定期洒水抑尘，依托现有自动洗车机	/	无组织排放
落料粉尘	粉尘	经密闭负压+集气管道收集后经布袋除尘器处理	DA001 排气筒，高 21m，内径 0.4m	有组织排放
破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘	粉尘	经密闭负压+集气管道收集后经布袋除尘器处理	DA002 排气筒，高 28m，内径 1.5m	有组织排放
缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘	粉尘	布袋除尘器	DA003 排气筒，高 52m，内径 1.5m	有组织排放
成品砂仓顶粉尘	粉尘	布袋除尘器	DA004 排气筒，高 33m，内径 0.4m	有组织排放
成品砂装运、落料粉尘	粉尘	为控制扬尘排放量，在成品砂下方设置加湿机	/	无组织排放
矿山土夹石预处理区破碎粉尘	粉尘	经密闭负压+集气管道收集后经布袋除尘器处理	DA005 排气筒，高 15m，内径 0.5m	有组织排放
矿山土夹石预处理区一次筛分、二次筛分粉尘	粉尘	经密闭负压+集气管道收集后经布袋除尘器处理	DA006 排气筒，高 15m，内径 0.3m	有组织排放



落料粉尘废气密闭集气罩


 落料粉尘布袋除尘器+21m 高排气筒
(DA001)



破碎粉尘进料点粉尘废气密闭集气罩



破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘布袋除尘器+28m 高排气筒 (DA002)



缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘布袋除尘器+52m 高排气筒 (DA003)



成品砂仓顶粉尘布袋除尘器+52m 高排气筒 (DA004)



矿山土夹石预处理区破碎粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA005)



矿山土夹石预处理区一次筛分、二次筛分粉尘布袋除尘器+15m 高排气筒 (DA006)

3、噪声

本项目噪声源主要来自生产设备反击式破碎机、颚式破碎机、粗破振动筛、

制砂振动筛、选粉系统、制砂机、散装机、加湿机、皮带机、板链式提升机、风机等设备运行时产生的机械噪声，噪声源强为 80~105dB(A)。通过优先选用低噪声设备、厂房隔声、加装隔声罩、安装减震垫、定期维护保养等措施来降低噪声影响。

表 3-3 本项目噪声源排放情况一览表

序号	设备名称	数量 (台、套)	噪声源强 [dB(A)]	治理措施	运行方式
1	反击式破碎机	1	85-100	选用低噪声设备，安装减振垫圈，合理设备布局，定期进行设备保养维护，厂房隔声	持续运行
2	粗破振动筛	3	80-85		持续运行
3	制砂振动筛	2	80-85		持续运行
4	选粉系统	1	80-85		持续运行
5	制砂机	2	85-95		持续运行
6	散装机（石粉库底）	1	85-90		持续运行
7	加湿机（成品砂库底）	2	85-90		持续运行
8	皮带机	4	85-90		持续运行
9	板链式提升机	2	85-90		持续运行
10	高速板链式提升机	1	85-90		持续运行
11	链式输送机	1	85-90		持续运行
12	颚式破碎机	1	85-100		持续运行
13	风机	7	90-105	选用低噪声设备	持续运行

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的一般固体废物布袋除尘器回收粉尘、废布袋，危险废物废油和废油桶、废含油抹布、手套。

一般固废：本项目产生的一般固废主要为布袋除尘器回收粉尘和废布袋。布袋除尘器回收粉尘集中收集后回用于生产，废布袋交由厂家回收。

危险废物：

本项目废油和废油桶集中收集，依托现有危废库暂存后，委托巢湖亚庆环保科技有限公司进行处置。现有危废库占地面积 10m²，位于水泥车间，内部进行了重点防渗处理，容积可以满足危废收容要求。



厂区现有危废暂存仓库

5、规范化排污口、监测设施

本项目所有废气排放口均建设有监测平台、通往监测平台的通道以及监测孔等，符合规范化要求。

6、环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资

根据建设单位提供的资料，本项目实际总投资额为 3000 万元，其中环保投资额为 170 万元，环保投资占总投资的 5.83%。具体环保投资情况如下表所示。

表 3-4 环保设施投资一览表

序号	投资项目		投资内容		投资金额（万元）
1	施工期环境保护措施		施工期间扬尘、噪声、废水、固废等防治		25
2	运营期	废水治理	沉淀池（依托现有）		0
		废气治理	车辆运输扬尘	全厂道路硬化、定期清扫、洒水	100
			DA001（原料仓落料粉尘）	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 1#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理（除尘效率按 99.9%计）后通过 1 根 21m 高的排气筒排放（DA001）。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA001 排气筒内径为 0.4m	
			DA002（破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘）	均经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 2#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放（DA002）。收集系统风量为	

			65000m ³ /h。DA002 排气筒内径为 1.5m	
		DA003(缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘)	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)后经 3#布袋除尘器(除尘布袋为:覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 52m 高的排气筒排放(DA003)。收集系统风量为 65000m ³ /h。DA003 排气筒内径为 1.5m	
		DA004(成品砂仓仓顶粉尘)	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)经 4#布袋除尘器(除尘布袋为:覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 33m 高的排气筒排放(DA004)。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA004 排气筒内径为 0.4m	
		DA005(矿山废弃土夹石预处理区破碎粉尘)	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)经 5#布袋除尘器(除尘布袋为:覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放(DA005)。收集系统风量为 8000m ³ /h。DA005 排气筒内径为 0.5m	
		DA006(矿山废弃土夹石预处理区一次筛分粉尘、二次筛分粉尘)	经密闭负压+集气管道收集(收集效率按 98%计)经 6#布袋除尘器(除尘布袋为:覆膜涤纶针刺毡(500g/m ²))处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放(DA006)。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA006 排气筒内径为 0.3m	
		成品砂装运、落料过程产生的粉尘	在成品砂仓下方设置加湿机	
3	固废治理	垃圾桶、危废库(依托现有)、危废协议、一般固废暂存场所(依托现有)		5
4	噪声治理	选用低噪型号设备、厂房隔声、设置减振基座		30
5	其他	完善排污许可申请及例行监测,按照排污许可要求,落实台账记录,做好环境管理、完善风险防范措施,配备相应的应急物资		15
总计				175

(2) 环保“三同时”落实情况

本项目环保“三同时”验收落实情况如下表所示。

表 3-5 环保“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	环保措施	验收要求及执行标准	实际落实情况
废水治理	冲洗污水	沉淀池（依托现有）	项目无废水外排	已落实。 本项目冲洗废水依托现有沉淀池沉淀处理后会用，不外排
废气治理	车辆运输扬尘	全厂道路硬化、定期清扫、洒水	达到安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表1中大气污染物最高允许排放浓度限值及表2大气污染物无组织排放浓度限值	已落实。 已对厂区道路硬化，对运输车辆进行限速，并定期进行洒水抑尘，同时依托现有自动洗车机，对进出车辆进行清洗
	矿山-厂区车辆运输扬尘	依托现有：运输路线中，在乡道和 X008 县道交叉口以及 X008 县道与进场道路交叉口分别各安装了 1 台降尘喷雾机，定期对路面进行喷雾降尘；且本项目配套有 1 辆洒水喷雾车和 1 辆扫地车，定期对运输道路进行洒水喷雾和清扫		已落实。 依托现有降尘喷雾机，定期对路面进行喷雾降尘；且本项目配套有 1 辆洒水喷雾车和 1 辆扫地车，定期对运输道路进行洒水喷雾和清扫
		安装自动喷水及清洗设备，对出入矿区的车辆进行矿石喷水、车轮清洗等工作		已落实。 已安装自动喷水及清洗设备，对出入矿区的车辆进行矿石喷水、车轮清洗等工作
	原料仓落料粉尘	依托现有：密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 1#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理（除尘效率按 99.9%计）后通过 1 根 21m 高的排气筒排放（DA001）		已落实。 原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 1#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 21m 高的排气筒排放（DA001）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表 1 标准限值。
	破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉	密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 2#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放（DA002）		已落实。 破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 2#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 28m 高的排

尘			气筒排放（DA002）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表1标准限值。
缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘	密闭负压+集气管道收集（收集效率按98%计）后经3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根52m高的排气筒排放（DA003）		已落实。 缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集后经3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根52m高的排气筒排放（DA003）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表1标准限值。
成品砂仓仓顶粉尘	密闭负压+集气管道收集（收集效率按98%计）经4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根33m高的排气筒排放（DA004）		已落实。 成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集后经4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根33m高的排气筒排放（DA004）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表1标准限值。
破碎粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按98%计）经5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根15m高的排气筒排放（DA005）。收集系统风量为8000m ³ /h。DA005排气筒内径为0.5m		已落实。 破碎粉尘经密闭负压+集气管道收集后经5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过1根15m高的排气筒排放（DA005）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表1标准限值。

	一次筛分粉尘、二次筛分粉尘	经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。收集系统风量为 4000m ³ /h。DA006 排气筒内径为 0.3m		已落实。一次筛分粉尘、二次筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m ² ））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。根据验收监测结果，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表 1 标准限值。
	成品砂装运、落料过程产生的粉尘	在成品砂下方设置加湿机		已落实。已在成品砂下方设置加湿机
噪声控制	优先选用低噪设备，厂房隔声、距离衰减、安装减振垫圈		厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值。	已落实。本项目采用了设备优化布置，优先选用低噪声设备，并对主要噪声源采取基础减振、消声、厂房隔声等措施。根据验收监测结果，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
固废处置	布袋除尘器回收粉尘	集中收集后回用于生产	不对项目区外环境产生影响	已落实。布袋除尘器回收粉尘集中收集后回用于生产；废布袋交由厂家回收；废油定期交由巢湖亚庆环保科技有限公司安全处置；废含油抹布、手套与生活垃圾一同交由市政环卫部门处理
	废布袋	废布袋交由厂家回收		
	废油	集中收集，在厂区危废库内暂存，定期交由危险废物资质单位安全处置		
	废含油抹布、手套	与生活垃圾一同交由市政环卫部门处理		
	废桶	集中收集，在厂区危废库内暂存，定期交由危险废物资质单位安全处置		
环境管理及环境监控		完善排污许可申请及例行监测，按照排污许可要求，落实台账记录，做好环境管理	/	已落实。已重新申报排污许可，并定期进行环境监测，按照排污许可要求，已落实相关台账记录，做好环境管理

环境风险防控	完善风险防范措施，配备相应的应急物资	/	已落实。 危废库已采取防腐防渗措施，同时配套有灭火器、消防沙以及托盘等应急物资
--------	--------------------	---	--

8、验收监测点位布置图

本次验收监测日期为 2020 年 3 月 9 日至 3 月 10 日，验收监测期间点位布置如图 3-3 和图 3-4 所示。

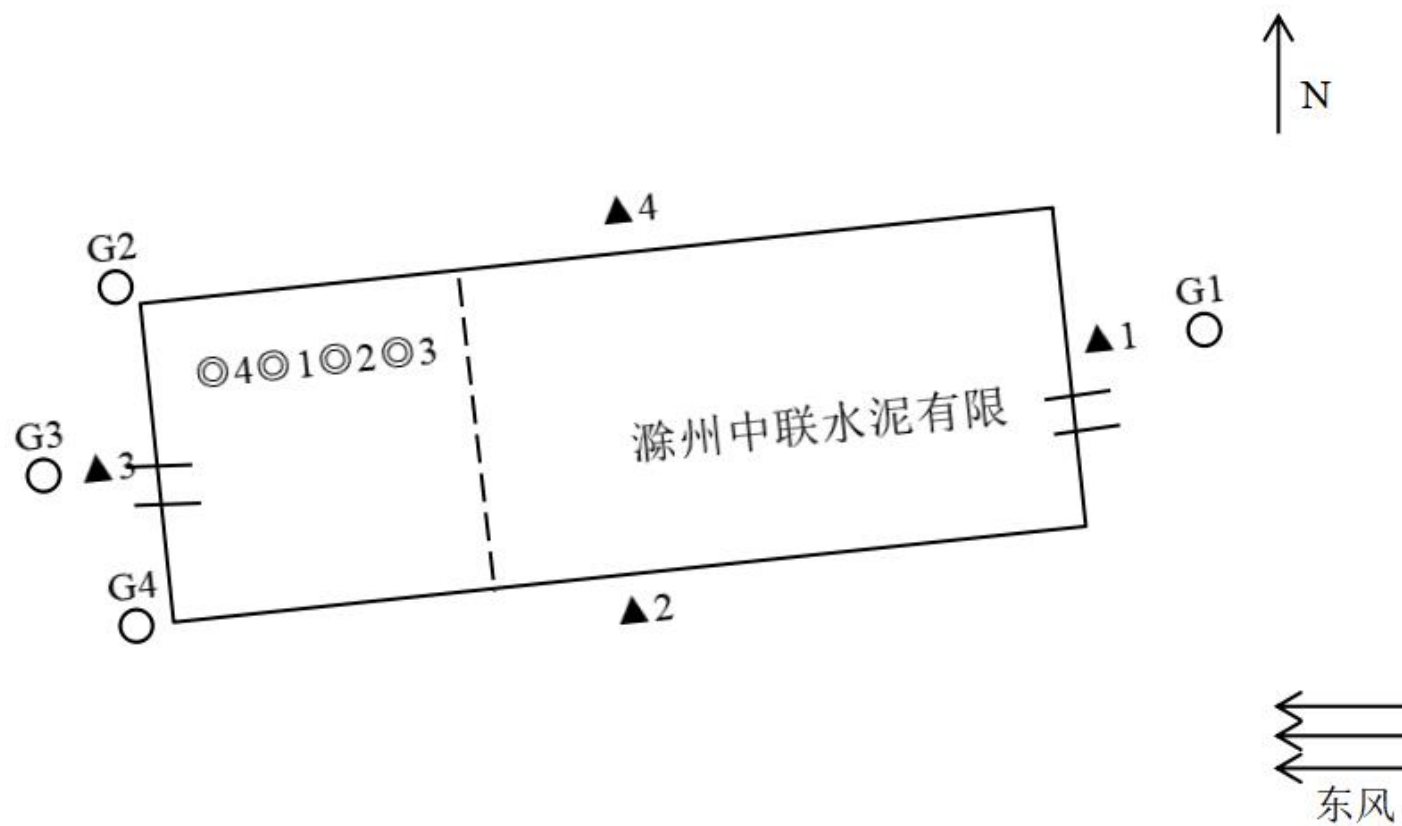


图 3-3 厂区制砂线 3 月 9 日~10 日检测点位示意图

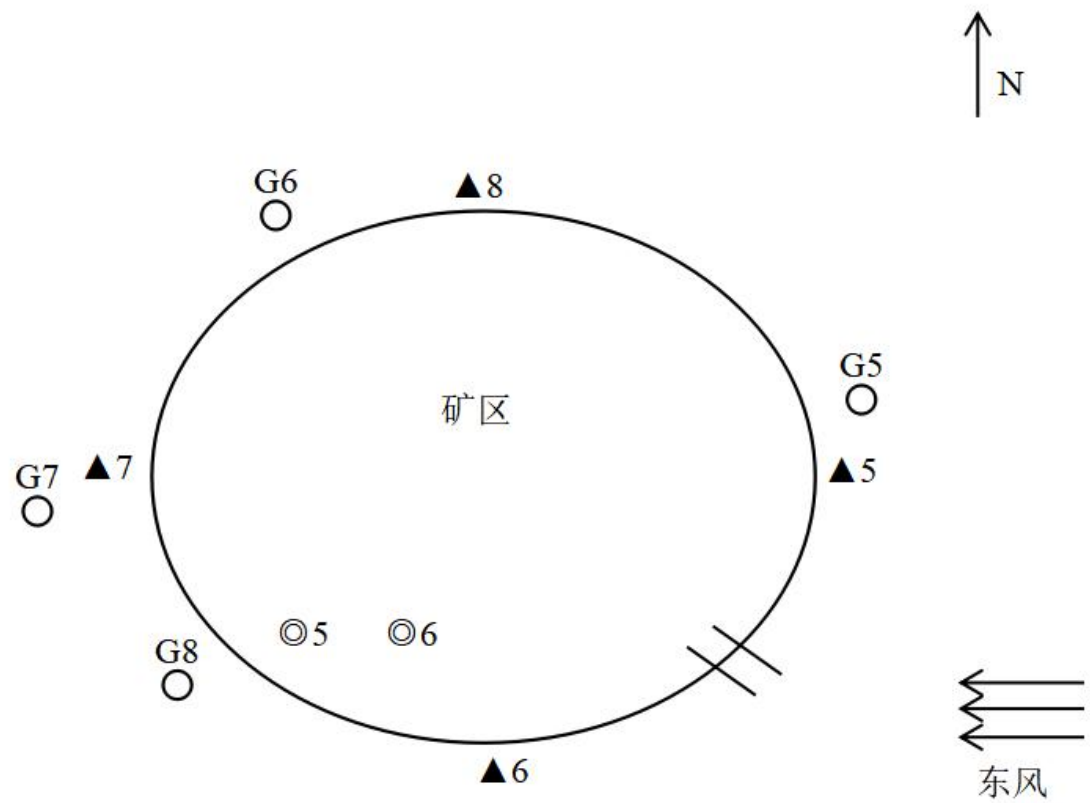


图 3-4 矿区 3 月 9 日~10 日检测点位示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，本项目的建设符合国家的产业政策，项目所在地符合滁州市南谯区总体规划要求；落实本评价要求的污染防治措施，认真履行“三同时”制度后，各项污染物均可实现稳定达标排放，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境影响分析角度分析，该项目是可行的。

2、审批部门审批决定

经现场核查，该项目对环境影响评价报告表批复要求落实情况如表 4-1 所示。

表 4-1 环境影响评价报告表批复及其落实情况

序号	项目环评批复要求	环评批复落实情况
1	1.落实《报告表》提出的废气污染防治措施。加强生产工艺废气的收集处理，严格控制无组织排放，按规范要求设置废气排放口。原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 21m 高的排气筒排放；破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘经密闭负压+集气管道收集后由布袋除尘器处理后通过 28m 高的排气筒排放；缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 52m 高的排气筒排放；成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 33m 高的排气筒排放；废弃土夹石破碎粉尘、筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后分别通过 15m 高的排气筒排放，颗粒物排放参照执行《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表 1 中及表 2 中排放限值要求。	已落实。 本项目原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 21m 高的排气筒排放；破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘经密闭负压+集气管道收集后由布袋除尘器处理后通过 28m 高的排气筒排放；缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 52m 高的排气筒排放；成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 33m 高的排气筒排放；废弃土夹石破碎粉尘、筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后分别通过 15m 高的排气筒排放；根据验收监测结果，我们颗粒物排放满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表 1 中及表 2 中排放限值要求。
2	加强噪声污染治理，选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、隔音降噪等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2	已落实。 本项目采用了设备优化布置，优先选用低噪声设备，并对主要噪声源采取基础减振、消声、厂房隔声等措施。根据验收监测结果，本项目厂界噪声满

	类标准要求。	足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
3	加强危废管理和固体废弃物综合利用。规范现有危废暂存场所的设置，防止二次污染。废油等集中收集放置在危废临时储存间，委托有危废处理资质的单位安全处置，其他一般固废妥善处理。	已落实。 已规范现有危废库建设，废油、废油桶等危废全部集中收集暂存于现有危废库内，委托巢湖亚庆环保科技有限公司定期进行处置；布袋除尘器收集的粉尘全部回用于生产。
4	加强施工期环境管理工作。项目在实施过程中应加强扬尘治理，施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”。施工期采取合理安排作业时间、选用低噪声设备、合理布置施工现场等措施，确保施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的有关标准要求。施工期产生的施工人员生活垃圾、施工废弃物等定点收集，交由环卫部门清运处理，不得随意倾倒。	已落实。 根据建设单位提供资料，本项目施工期严格落实了“六个百分之百”，做到了工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输等；同时采取了合理安排作业时间、选用低噪声设备、合理布置施工现场等措施；施工期产生的生活垃圾、施工废弃物等定点收集，交由环卫部门清运处理，未随意倾倒
5	落实《报告表》提出的环境风险防控措施。完善现有工程分区防渗措施。污染防治设施、设备在检修和故障时，应按《报告表》要求立即采取应急措施，必要时停止生产，并及时向当地环保部门报告。定期修编突发环境事件应急预案，并报环保部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。	已落实。 已落实现有危废库的防渗措施；污染防治设施、设备在检修和故障时，将立即采取应急措施，必要时将停止生产；已修编突发环境事件应急预案，并报环保部门备案。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

(1) 验收监测质量控制

- 1) 及时了解生产工况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求；
- 2) 合理布置监测点位，保证点位布设的科学性和合理性；
- 3) 监测分析方法采用国家标准分析方法，监测人员持证上岗；
- 4) 现场采样和测试前，空气采样器要进行流量校准，声级计需用声级计校准器进行校准；
- 5) 样品采集、运输、保存严格按照国家规定的技术要求实施；
- 6) 监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经过校核、审核、审定后方可报出。

(2) 监测分析方法及其监测仪器

表 5-1 监测分析方法及其监测仪器

监测项目	分析方法	标准来源	检出限	监测仪器
废气监测				
颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³	自动烟尘烟气综合分析仪、岛津分析天平
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³	环境空气颗粒物综合采样器、电子天平
噪声监测				
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/	多功能声级计声校准器

(3) 监测分析过程中的质量保证

气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：按照《固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（实行）》（HJ/T 373-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ 55-2000）进行，使用仪器为经检验机构检定合格并在有效期内的测试仪器。废气样品的采

集、分析及分析结果的计算，严格按国家环保局《环境监测技术规范》（大气和废气部分）、《空气和废气监测分析方法》（第四版）执行，实行全程序质量控制。

噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：按照《环境监测技术规范》（噪声部分）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》的规定进行，使用仪器为经检验机构检定合格并且在有效期以内的噪声分析仪，测量仪器使用前、后进行了校准以保证监测数据的有效性和可靠性。

表六

验收监测内容：

1、有组织废气

(1) 监测点位：DA001（原料仓落料粉尘）、DA002（破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘）、DA003（缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘）、DA004（成品砂仓仓顶粉尘）、DA005（废弃土夹石破碎粉尘）、DA006（废弃土夹石筛分粉尘）。

(2) 监测项目：低浓度颗粒物；

(3) 监测频次：连续监测 2 天，每天监测 3 次。

2、无组织废气

(1) 监测点位：在厂界、矿山四周外布设 4 个大气无组织监测点，点位选择根据监测时气象情况确定，厂界外 20m 处上风向设 1 个参照点，下风向 3 个监控点；

(2) 监测项目：颗粒物；

(3) 监测频次：连续监测 2 天，每天监测 4 次。

3、噪声

(1) 监测点位：在厂界、矿山四周布设 4 个点位。

(2) 监测项目：等效连续 A 声级；

(3) 监测频次：连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测一次。

表七

验收监测期间生产工况记录:

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》附录 3 工况记录推荐方法, 本项目采用产品产量核算法进行工况记录。

本项目产品方案为商品混凝土。根据企业提供的验收监测期间产品产量记录可知, 企业在验收监测期间实际运行工况良好; 同时根据验收监测结果可知, 各项环保设施运行良好。

表 7-1 建设项目验收监测期间生产工况统计表

产品名称	日期	设计产能 (t/d)	实际产能 (t/a)	生产负荷%
0-5mm 成品砂	2022.3.9	2380	2376	99.8
	2022.3.10	2380	2364	99.3
石粉	2022.3.9	420	412	98.1
	2022.3.10	420	418	99.5

验收监测结果:

1、无组织废气监测结果

本项目无组织废气监测结果统计如下所示。

表 7-2 无组织废气监测结果一览表

环境条件		03-09 晴、气温：13.4～22.6℃、大气压：101.5～101.8kPa、风速：1.2～1.4m/s、风向：东； 03-10 晴、气温：14.2～25.2℃、大气压：101.3～101.7kPa、风速：1.2～1.4m/s、风向：东。				
检 测 项 目 及 结 果						
检测 点位	检测点位	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
03-09	水泥厂厂界上风向 G1	总悬浮颗 粒物 (mg/m ³)	0.228	0.235	0.233	0.242
	水泥厂厂界下风向 1G2		0.364	0.357	0.357	0.360
	水泥厂厂界下风向 2G3		0.360	0.362	0.360	0.357
	水泥厂厂界下风向 3G4		0.362	0.353	0.364	0.353
	矿区厂界上风向 G5		0.220	0.222	0.210	0.213

	矿区厂界下风向 1G6		0.362	0.358	0.362	0.358
	矿区厂界下风向 2G7		0.359	0.363	0.359	0.363
	矿区厂界下风向 3G8		0.357	0.360	0.361	0.360
03-10	水泥厂厂界上风向 G1	总悬浮颗粒物 (mg/m³)	0.224	0.220	0.230	0.225
	水泥厂厂界下风向 1G2		0.362	0.357	0.369	0.363
	水泥厂厂界下风向 2G3		0.358	0.363	0.363	0.357
	水泥厂厂界下风向 3G4		0.363	0.359	0.360	0.355
	矿区厂界上风向 G5		0.211	0.214	0.214	0.216
	矿区厂界下风向 1G6		0.362	0.365	0.360	0.361
	矿区厂界下风向 2G7		0.359	0.355	0.359	0.355
	矿区厂界下风向 3G8		0.364	0.359	0.362	0.357
执行限值			0.5			
达标情况			达标			

根据上表监测结果可知,本项目颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)中表 2 标准限值要求。

2、有组织废气监测结果

本项目有组织废气监测结果统计如下表所示。

表 7-3 有组织废气颗粒物监测结果一览表

采样日期	检测点位	监测频次	1	2	3	标准限值	达标情况
		监测项目					
2020.3.9	DA001	标干流量 (m ³ /h)	8153	8367	8554	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m ³)	7.7	7.6	8.0	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	6.28×10 ⁻²	6.36×10 ⁻²	6.84×10 ⁻²	/	/
	DA002	标干流量 (m ³ /h)	85708	77500	81327	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m ³)	7.7	8.7	8.2	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.660	0.674	0.667	/	/
	DA003	标干流量 (m ³ /h)	146114	138002	142630	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m ³)	9.5	9.3	9.2	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	1.39	1.28	1.31	/	/

废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表

	DA004	标干流量 (m³/h)	9367	9800	9625	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	9.1	8.4	8.7	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	8.52×10 ⁻²	8.23×10 ⁻²	8.37×10 ⁻²	/	/
	DA005	标干流量 (m³/h)	7580	8094	8177	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	8.7	8.3	8.6	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	6.59×10 ⁻²	6.72×10 ⁻²	7.03×10 ⁻²	/	/
	DA006	标干流量 (m³/h)	3765	3536	3425	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	9.1	9.5	9.7	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	3.43×10 ⁻²	3.36×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²	/	/
2022 .3.10	DA001	标干流量 (m³/h)	7946	8201	8440	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	8.9	8.8	9.0	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	7.07×10 ⁻²	7.22×10 ⁻²	7.60×10 ⁻²	/	/
	DA002	标干流量 (m³/h)	84446	79519	86346	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	8.9	9.2	8.5	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.752	0.732	0.734	/	/
	DA003	标干流量 (m³/h)	142045	143661	140676	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	8.8	8.5	8.7	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	1.25	1.22	1.22	/	/
	DA004	标干流量 (m³/h)	9286	9689	9927	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	9.3	9.0	9.3	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	8.64×10 ⁻²	8.72×10 ⁻²	8.23×10 ⁻²	/	/
	DA005	标干流量 (m³/h)	7505	7993	8099	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	9.3	8.7	8.4	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	6.98×10 ⁻²	6.95×10 ⁻²	6.80×10 ⁻²	/	/
	DA006	标干流量 (m³/h)	3657	3572	3726	/	/
		颗粒物浓度 (mg/m³)	9.4	9.2	8.9	10	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	3.44×10 ⁻²	3.29×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²	/	/

由表 7-3 监测结果可知，本项目有组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气

《污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表 1 标准限值要求。

3、噪声监测结果

本项目噪声监测结果统计如下表所示。

表 7-4 噪声监测结果一览表

环境条件		03-09 昼间天气状况：晴、风速：1.3m/s；夜间天气状况：晴、风速：1.4m/s； 03-10 昼间天气状况：晴、风速：1.3m/s；夜间天气状况：晴、风速：1.3m/s。					
检 测 项 目 及 结 果							
检测 时间	编 号	检测点位	主要 声源	昼间检测结果 dB(A)		夜间检测结果 dB(A)	
				时间	噪声值 Leq	时间	噪声值 Leq
03-0 9	▲1	水泥厂厂界东外一米	生产 噪声	8：02	56	22：03	48
	▲2	水泥厂厂界南外一米		8：14	57	22：15	49
	▲3	水泥厂厂界西外一米		8：27	55	22：29	47
	▲4	水泥厂厂界北外一米		8：40	54	22：44	47
	▲5	矿区厂界东外一米		17：13	55	23：07	47
	▲6	矿区厂界南外一米		17：28	57	23：21	48
	▲7	矿区厂界西外一米		17：33	54	23：34	46
	▲8	矿区厂界北外一米		17：49	56	23：51	47
03-1 0	▲1	水泥厂厂界东外一米	生产 噪声	8：12	56	22：07	47
	▲2	水泥厂厂界南外一米		8：24	57	22：20	48
	▲3	水泥厂厂界西外一米		8：37	55	22：33	47
	▲4	水泥厂厂界北外一米		8：49	55	22：45	46
	▲5	矿区厂界东外一米		17：20	55	23：08	47
	▲6	矿区厂界南外一米		17：33	57	23：22	48
	▲7	矿区厂界西外一米		17：46	55	23：35	45
	▲8	矿区厂界北外一米		18：00	56	23：51	46
执行标准限值				/	60	/	50
监测结果				/	达标	/	达标

根据上表监测结果可知，本项目厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

表八

验收监测结论:

(1) 滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目验收监测时间为 2022 年 3 月 9 日-10 日,验收监测期间实际运行工况良好,各项环保设施运行良好,符合竣工环境保护验收监测技术规范要求。

(2) 项目有组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)中表 1 标准限值要求。颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)中表 2 标准限值要求。

(3) 项目厂界昼夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

(4) 项目各类固体废物处理处置合理,均按照环评及批复文件落实。

滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环保手续齐全,项目建设内容与环评基本一致,采取的污染防治措施满足环评及其批复要求;环境防护距离内无环境敏感目标。根据验收监测结果,各项污染防治措施运行效果良好,各类污染物达标排放,符合竣工环境保护验收的要求。

建议:

(1) 加强公司的环境保护建设和监督管理职能,提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训,完善环境保护组织机构和环境保护档案管理。

(2) 加强项目废气处理设施的维护与管理,确保废气处理设施的正常运行,保证项目废气的达标排放。

(3) 加强厂区洒水抑尘工作,保持厂区环境整洁卫生。

附图附件：

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 项目制砂线平面布置图

附图 3 矿山土夹石预处理线平面布置图

附件 1 验收监测委托书

附件 2 项目备案表

附件 3 环评批复

附件 4 环评执行标准确认函

附件 5 验收监测期间工况表

附件 6 危险废物处置协议

附件 7 验收监测报告

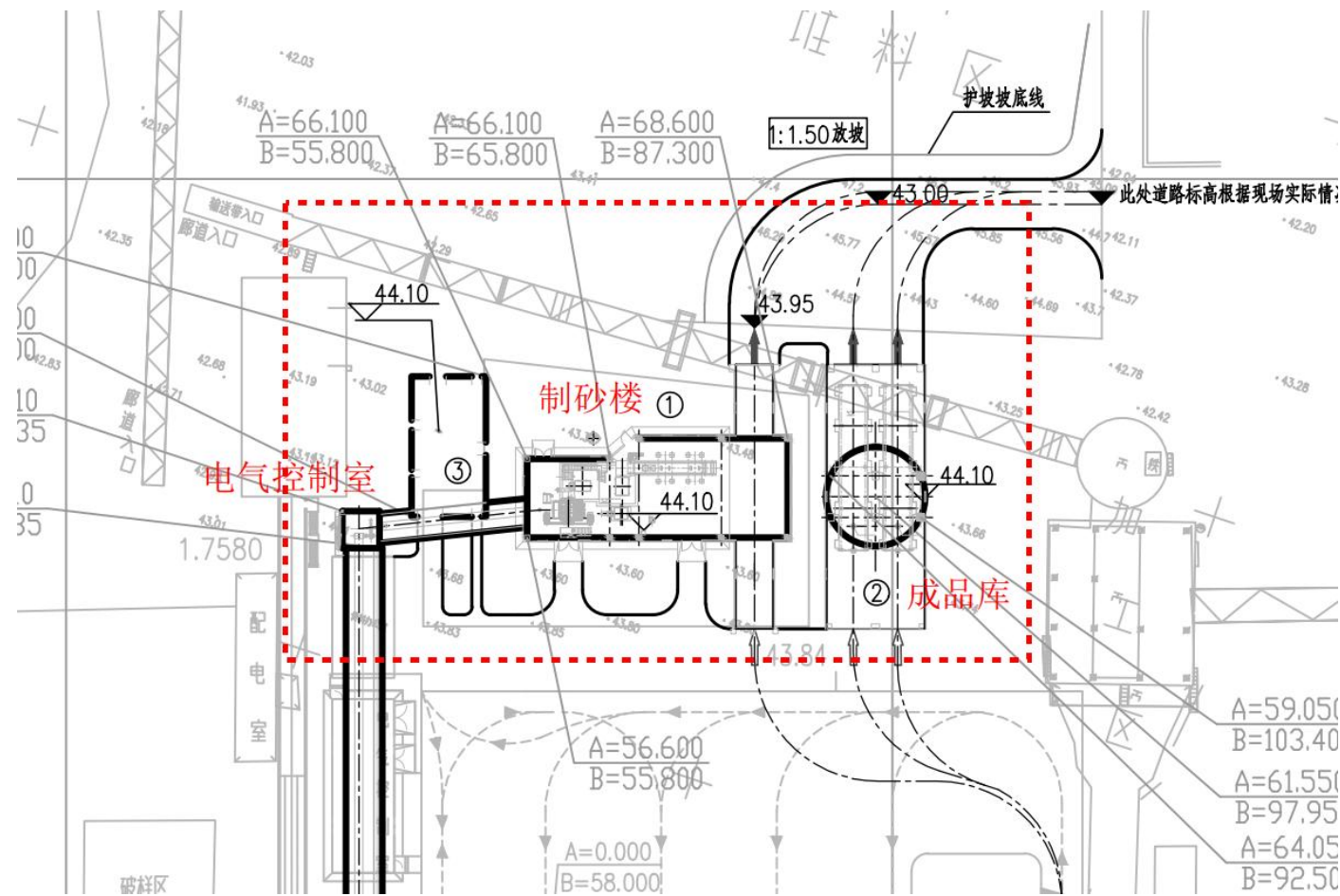
附件 8 应急预案备案表

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

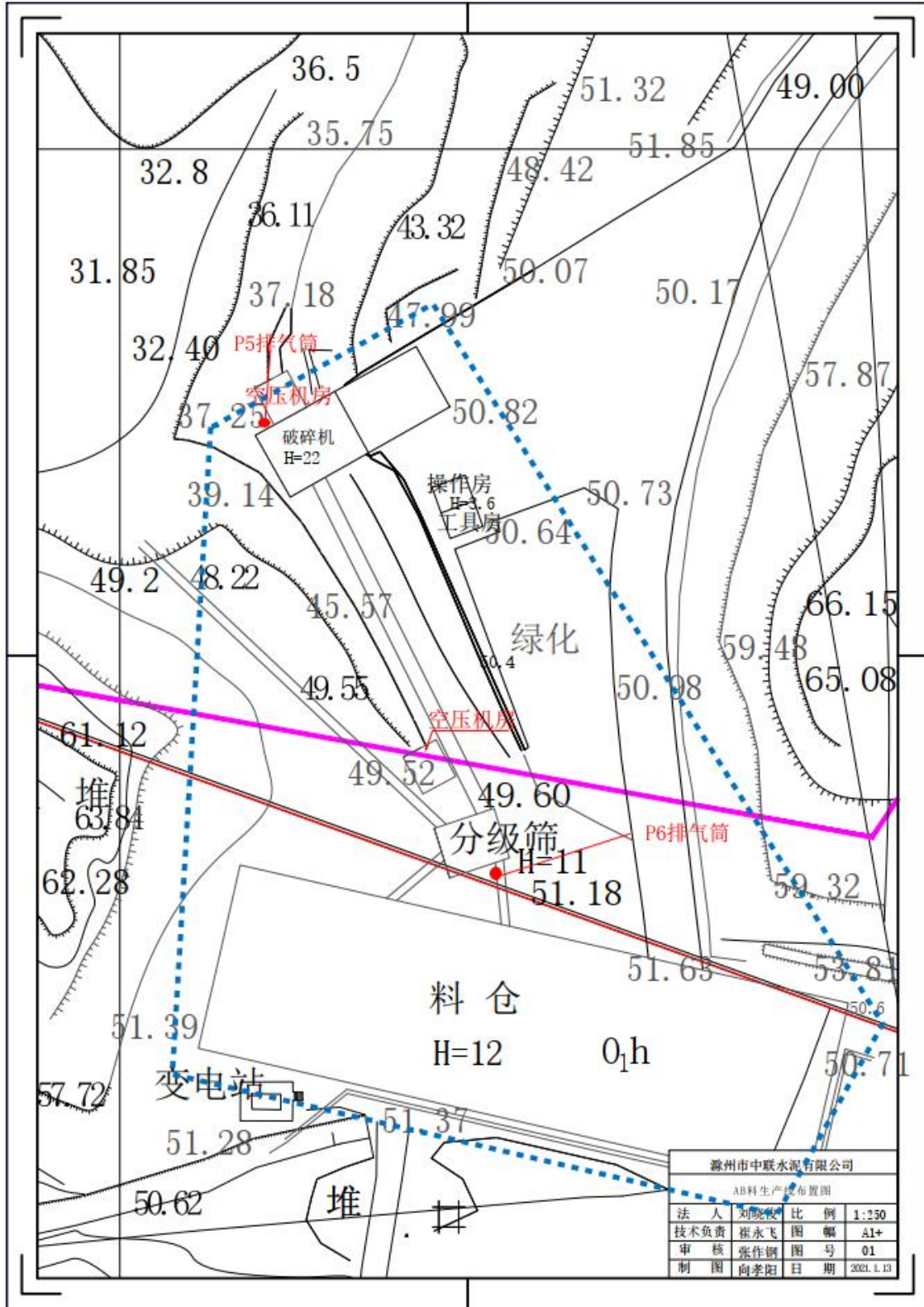
附图 1 建设项目地理位置图



附图 2 项目制砂线平面布置图



附图3 矿山土夹石预处理线平面布置图



附件 1 验收委托书

建设项目竣工环境保护验收委托书

安徽工和环境监测有限责任公司：

我公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程项
目已投入运行，项目严格执行环保“三同时”制度，环保设施运行良
好。根据有关规定，需对该项目进行竣工环境保护验收，特委托贵单
位承担该项目竣工环境保护验收监测工作。

滁州中联水泥有限公司

2022年2月15日



附件 2 项目立项文件

南谯区经信委项目备案表

项目名称	滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用一精品机制砂生产线技术改造项目		项目代码	2020-341103-30-03-041171	
项目法人	滁州中联水泥有限公司		经济类型	国有企业	
法人证照号码	913411007668854397				
建设地址	安徽省:滁州市_南谯区		建设性质	扩建	
所属行业	建材		国标行业	其他建筑材料制造	
项目详细地址	南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司厂内				
建设规模及内容	利用原破碎系统大于31.5mm的回料和矿山废弃土夹石作为原料,废弃土夹石在矿山进行粗破碎分后,运至厂区与回料一同采用立轴冲击破碎制砂+筛分+选粉的制砂工艺,设计台时200t/h。				
年新增生产能力	84万吨				
项目总投资(万元)	2948.92	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	2923.42
资金来源	1、企业自筹(万元)			0	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2020年		计划竣工时间	2021年	
备案部门					
备注					

注:项目开工后,请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台,如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。



扫描全能王 创建

滁州市生态环境局文件

滁环〔2021〕252 号

关于《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程环境影响报告表》的批复

滁州中联水泥有限公司：

你公司报来的《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经组织专家技术审查，现批复如下：

一、原则同意《报告表》结论。该项目位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区内，总投资 2948.92 万元，在现有厂区内利用原破碎系统粒径大于 31.5mm 的回料和矿山废弃土夹石作为原料，废弃土夹石在矿山进行粗破碎分后，运至厂区与回料一同采用反击式破碎机进行破碎，选取立轴冲击破碎制砂+筛分+选粉的制砂工艺进行制砂。项目建成后可形成年产 71.4 万吨 0-5mm 成品砂、12.6 万吨石粉。

二、同意该项目按照《报告表》所列建设项目的性质、



扫描全能王 创建

规模、地点、环境保护措施进行建设并重点做好以下工作：

1.落实《报告表》提出的废气污染防治措施。加强生产工艺废气的收集处理，严格控制无组织排放，按规范要求设置废气排放口。原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 21m 高的排气筒排放；破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘经密闭负压+集气管道收集后由布袋除尘器处理后通过 28m 高的排气筒排放；缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 52m 高的排气筒排放；成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后通过 33m 高的排气筒排放；废弃土夹石破碎粉尘、筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集由布袋除尘器处理后分别通过 15m 高的排气筒排放，颗粒物排放参照执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 1 中及表 2 中排放限值要求。

2.加强噪声污染治理，选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、隔音降噪等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

3.加强危废管理和固体废弃物综合利用。规范现有危废暂存场所的设置，防止二次污染。废油等集中收集放置在危废临时储存间，委托有危废处理资质的单位安全处置，其他一般固废妥善处理。

4.加强施工期环境管理工作。项目在实施过程中应加强



扬尘治理，施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”。施工期采取合理安排作业时间、选用低噪声设备、合理布置施工现场等措施，确保施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的有关标准要求。施工期产生的施工人员生活垃圾、施工废弃物等定点收集，交由环卫部门清运处理，不得随意倾倒。

5.落实《报告表》提出的环境风险防控措施。完善现有工程分区防渗措施。污染防治设施、设备在检修和故障时，应按《报告表》要求立即采取应急措施，必要时停止生产，并及时向当地环保部门报告。定期修编突发环境事件应急预案，并报环保部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。

6.若项目的规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动，你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定，及时向我局报告，且待重新批准后方可开工建设。

三、工程建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，各项环境管理、污染防治措施（生态保护措施）应一并落实。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前变更排污许可证，并按照有关规定组织竣工环保验收。你公司应按照相关要求落实运营期自行监测计划，主动公开项目环评文件和验收报告，接受社会监督。

四、请南谯区分局按照《滁州市环保局建设项目环境保



护跟踪管理办法（试行）》要求，负责该项目日常环保“三同时”管理，并加强项目施工期环境管理。请滁州市生态环境综合行政执法支队加强项目督查。



抄送：滁州市生态环境综合行政执法支队、南谯区分局。

滁州市生态环境局办公室

2021年8月20日印发



附件 4 标准确认函

滁州市南谯区生态环境分局

关于滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响评价执行标准的确认函

滁州中联水泥有限公司：

你公司《关于滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响评价执行标准的确认函》收悉，经我局审核，确认该项目环境影响评价执行以下标准：

一、环境质量标准：

1、环境空气：环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准。

2、地表水环境：项目所在区域清流河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准。

3、声环境：项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。

二、污染物排放标准：

1、废气：项目粉尘排放浓度执行安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表1中大气污染物最高允许排放浓度限值及表2大气污染物无组织排放浓度限值。

2、噪声：施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，营运期厂界噪声排放执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的2类标准。

3、固体废物：项目固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准要求。



附件 5 验收监测期间生产记录统计表

滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线
技术改造项目生产记录统计表

产品名称	日期	设计产能 (t/d)	实际产能 (t/a)	生产负荷%
0-5mm 成品砂	2022.3.9	2380	2376	99.8
	2022.3.10	2380	2364	99.3
石粉	2022.3.9	420	412	98.1
	2022.3.10	420	418	99.5

附件 6 危险废物处置协议

合同编号: YQHB—2021584

巢湖市亚庆环保科技
有限责任公司
危险废物收集合同



危险废物收集合同

甲方:巢湖市亚庆环保科技有限公司

乙方:滁州中联水泥有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定,乙方委托甲方收集所产生的危险废物。为此双方达成如下合同条款,以供双方共同遵守:

一、服务内容及有效期限

- 1、乙方作为危险废物产生单位委托甲方对其产生的危险废物进行收集、处置。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方安排运输,乙方须提前 10 个工作日向甲方提出申请,在运输过程中乙方应提供进出厂区的方便,并提供叉车及人工等装卸协助。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定,乙方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报,经批准后始得进行废物转移运输。

4、合同有效期限自 2021 年 10 月 12 日起至 2022 年 10 月 11 日止,并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

二、乙方责任与义务

1、乙方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于甲方认可的封装容器内,并有责任根据国家有关规定,在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的标签,标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。乙方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时,甲方有权拒绝接收乙方危险废物。

2、合同签订前,乙方须提供废物的样品给甲方,以便甲方对废物的性状、包装及运输条件进行评估,并且确认是否有能力收集、贮存。若乙方产生新的废物,或者废物性状发生较大的变化,或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化,乙方应及时通报甲方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器和收集处置费用等事项,经双方协商达成一致意见后,签订补充合同。如果乙方未及时告知

环保科

司专用

限

密

合同编号: YQHB—2021584

甲方,甲方有权拒绝接收。如因乙方未及时告知该情况而导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加,乙方应承担因此产生的损害责任(包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的收集处置费用)。

3、乙方须指定专人负责废物清运、装卸,核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及服务费用结算等事宜。

4、乙方应自行去环保部门办理废物的申报转移手续,并严格执行危险废物转移联单制度,在完成转移后的5个工作日内必须完成危险废物转移联单填报。如因乙方不及时办理造成的一切后果由乙方自行承担。

三、甲方的责任与义务

1、甲方负责按照国家有关规定和标准对乙方委托的废物进行安全收集、处置,并按照国家有关规定承担违约相关责任。

2、甲方将指定专人负责危险废物转移、结算、报送资料等。

3、乙方在将废物交甲方收集后,因该危险废物造成的环保或其他相关部门的处罚或该危险废物造成的任何危害,均由甲方承担责任。

四、废物的种类、数量、服务价格与结算方法

1、废物的种类、数量、收集处置费:

序号	废物种类	形态	年处置量	废物代码	费用标准
1	废机油	液态	20吨	900-217-08	1500元/吨 (乙方支付甲方)
2	已下无				
3					

危废数量以实物称重为准,开具13%增值税专用发票。

2、装运费:费用包括运费,运费由甲方承担。

3、计量:以经双方签字确认的过磅单据为准。

4、银行信息:

开户名称:巢湖市亚庆环保科技有限责任公司

开户银行:巢湖市农村商业银行股份有限公司槐林支行

账号:20000570377410300000075

五、双方约定的其他事项

1、废物包装由乙方提供;

合同编号: YQHB—2021584

2、合同执行期间,如因法律、法规变更、许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力等原因,导致甲方无法收集某类废物时,甲方可停止该类废物的收集业务并且不承担由此带来的一切责任。

六、其他

1、本危废处置合同一年一签,一式贰份,甲乙双方各壹份。

2、甲、乙双方签订危废收集处置合同时,甲方向乙方收取___元收集处置费,不予退还。

3、本合同若发生纠纷,双方将采取友好协商方式合理解决。双方如果无法协商解决,应提交乙方所在地人民法院提起诉讼。

甲方:巢湖市亚庆环保科技有限公司

乙方:滁州中联水泥有限公司

(签章)



联系人:

电话:

2021年10月12日

(签章)



联系人:

电话:

2021年10月12日

附件 7 验收检测报告



201212051584

检 测 报 告

(华清)环境检测(2022)第 00278 号

委托单位:	滁州中联水泥有限公司
项目名称:	滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目
检测类别:	竣工验收检测
样品种类:	废气、噪声
报告日期:	2022 年 03 月 28 日

自测卡

安徽联塑华清检测科技有限公司



检测报告声明

- 一、对本报告检测结果如有异议者，请于收到报告之日起五个工作日内向本实验室提出，逾期不予受理。
- 二、本报告无编制人、审核人、签发人（授权签字人）签字，或涂改、增删，或未盖本公司“检验检测专用章”、“骑缝章”及“计量认证专用章”均无效。
- 三、委托检测，其检测结果，本公司仅对来样负责。
- 四、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 五、本报告非经本公司同意，不得部分复制报告（完整复印除外）。经同意复制的复印件，应有我公司加盖报告专用章予以确认。
- 六、对于性能不稳定，不易留样的样品，恕不受理复检。

东方强力检测有限公司
2024年10月25日

地址：安徽省合肥市包河区天津路1468号东方强力综合楼

电话：+86-551-63432100

邮编：230051

邮箱：ahlshq@163.com

一、检测概况

受检单位名称	滁州中联水泥有限公司				
受检单位地址	滁州市南谯区腰铺镇				
检测类别	☐ 污染源检测 ☐ 委托检测 ☐ 自送样	☐ 环境质量检测 ☐ 仲裁纠纷检测 ☐ 年检检测	☒ 竣工验收检测 ☐ 污染事故应急检测 ☐ 其它:		
样品种类	☐ 废水 ☐ 地表水	☒ 废气 ☐ 地下水	☒ 噪声 ☐ 土壤/污泥	☐ 油烟 ☐ 固废	☐ 环境空气 ☐ 其它

二、检测内容

2.1 项目类别、检测点位、检测项目及采样时间 (见表 1)

表 1 项目类别、检测点位、频次、检测项目及采样时间一览表

项目类别	检测点位	频次	检测项目	采样时间
有组织废气	DA002	每天3次, 2天	低浓度颗粒物	2022-03-09~ 2022-03-10
	DA003			
	DA004			
	DA001			
	DA005			
	DA006			
无组织废气	水泥厂厂界上风向 G1	每天4次, 2天	总悬浮颗粒物	
	水泥厂厂界下风向 1G2			
	水泥厂厂界下风向 2G3			
	水泥厂厂界下风向 3G4			
	矿区厂界上风向 G5			
	矿区厂界下风向 1G6			
	矿区厂界下风向 2G7			
	矿区厂界下风向 3G8			
噪声	水泥厂厂界东外一米	每天1次, 2天	昼夜噪声	
	水泥厂厂界南外一米			
	水泥厂厂界西外一米			
	水泥厂厂界北外一米			
	矿区厂界东外一米			
	矿区厂界南外一米			
	矿区厂界西外一米			
	矿区厂界北外一米			

(本页以下空白)

三、检测方法、使用仪器及检出限

3.1 检测项目、检测方法、使用仪器及检出限 (见表 2)

表2 检测项目、检测方法、使用仪器及检出限一览表

项目类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 (十万分之一) 岛津 API25WD	1.0mg/m ³
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 (十万分之一) 岛津 API25WD	0.001mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228	/

四、检测结果

4.1 噪声检测结果 (见表 3)

表3 噪声检测结果

项目类别		厂界环境噪声		检测时间		2022-03-09~2022-03-10	
环境条件		03-09 昼间天气状况：晴、风速：1.3m/s； 夜间天气状况：晴、风速：1.4m/s； 03-10 昼间天气状况：晴、风速：1.3m/s； 夜间天气状况：晴、风速：1.3m/s。					
检 测 项 目 及 结 果							
检测时间	编号	检测点位	主要声源	昼间检测结果 dB(A)		夜间检测结果 dB(A)	
				时间	噪声值 Leq	时间	噪声值 Leq
03-09	▲1	水泥厂厂界东外一米	生产噪声	8：02	56	22：03	48
	▲2	水泥厂厂界南外一米		8：14	57	22：15	49
	▲3	水泥厂厂界西外一米		8：27	55	22：29	47
	▲4	水泥厂厂界北外一米		8：40	54	22：44	47
	▲5	矿区厂界东外一米		17：13	55	23：07	47
	▲6	矿区厂界南外一米		17：28	57	23：21	48
	▲7	矿区厂界西外一米		17：33	54	23：34	46
	▲8	矿区厂界北外一米		17：49	56	23：51	47
03-10	▲1	水泥厂厂界东外一米	生产噪声	8：12	56	22：07	47
	▲2	水泥厂厂界南外一米		8：24	57	22：20	48
	▲3	水泥厂厂界西外一米		8：37	55	22：33	47
	▲4	水泥厂厂界北外一米		8：49	55	22：45	46
	▲5	矿区厂界东外一米		17：20	55	23：08	47
	▲6	矿区厂界南外一米		17：33	57	23：22	48
	▲7	矿区厂界西外一米		17：46	55	23：35	45
	▲8	矿区厂界北外一米		18：00	56	23：51	46
备 注：1、昼间噪声检测时间：06:00-22:00； 夜间噪声检测时间：22:00-06:00； 2、此次检测结果仅对此次采样负责。							

(本页以下空白)

4.2 废气检测结果(见表4、表5-1、表5-2)

表4 无组织废气检测结果

采样时间	2022-03-09~2022-03-10		分析时间	2022-03-09~2022-03-12		
环境条件	03-09 晴, 气温: 13.4~22.6℃, 大气压: 101.4~101.8kPa, 风速: 1.2~1.4m/s, 风向: 东; 03-10 晴, 气温: 14.2~25.2℃, 大气压: 101.3~101.7kPa, 风速: 1.2~1.4m/s, 风向: 东。					
检 测 项 目 及 结 果						
检测 点位	检测点位	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
03-09	水泥厂厂界上风向 G1	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.228	0.235	0.233	0.242
	水泥厂厂界下风向 1G2		0.364	0.357	0.357	0.360
	水泥厂厂界下风向 2G3		0.360	0.362	0.360	0.357
	水泥厂厂界下风向 3G4		0.362	0.353	0.364	0.353
	矿区厂界上风向 G5		0.220	0.222	0.210	0.213
	矿区厂界下风向 1G6		0.362	0.358	0.362	0.358
	矿区厂界下风向 2G7		0.359	0.363	0.359	0.363
	矿区厂界下风向 3G8		0.357	0.360	0.361	0.360
03-10	水泥厂厂界上风向 G1	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.224	0.220	0.230	0.225
	水泥厂厂界下风向 1G2		0.362	0.357	0.369	0.363
	水泥厂厂界下风向 2G3		0.358	0.363	0.363	0.357
	水泥厂厂界下风向 3G4		0.363	0.359	0.360	0.355
	矿区厂界上风向 G5		0.211	0.214	0.214	0.216
	矿区厂界下风向 1G6		0.362	0.365	0.360	0.361
	矿区厂界下风向 2G7		0.359	0.355	0.359	0.355
	矿区厂界下风向 3G8		0.364	0.359	0.362	0.357
备 注: 此次检测结果仅对此次采样负责。						

(本页以下空白)

表 5-1 有组织废气检测结果

采样时间		2022-03-09			分析时间		2022-03-09~2022-03-12		
DA002 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ130	DA003 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ150	DA004 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	
	排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/	
DA001 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	DA005 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	DA006 排 气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	
	排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/	
检 测 项 目 及 结 果									
检测点位	检测项目			检测结果					
				第一次	第二次	第三次			
DA002	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	7.7	8.7	8.2				
		排放速率(kg/h)	0.660	0.674	0.667				
	标况干烟气量(m³/h)		85708	77500	81327				
	流速(m/s)		19.7	17.8	18.7				
	烟气温度(℃)		21.5	20.7	21.2				
DA003	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	9.5	9.3	9.2				
		排放速率(kg/h)	1.39	1.28	1.31				
	标况干烟气量(m³/h)		146114	138002	142630				
	流速(m/s)		25.6	24.4	25.2				
	烟气温度(℃)		24.3	25.5	25.6				
DA004	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	9.1	8.4	8.7				
		排放速率(kg/h)	8.52×10 ⁻²	8.23×10 ⁻²	8.37×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m³/h)		9367	9800	9625				
	流速(m/s)		22.9	24.0	23.6				
	烟气温度(℃)		26.7	26.8	27.0				
DA001	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	7.7	7.6	8.0				
		排放速率(kg/h)	6.28×10 ⁻²	6.36×10 ⁻²	6.84×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m³/h)		8153	8367	8554				
	流速(m/s)		19.6	20.1	20.4				
	烟气温度(℃)		22.5	22.1	19.9				
DA005	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	8.7	8.3	8.6				
		排放速率(kg/h)	6.59×10 ⁻²	6.72×10 ⁻²	7.03×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m³/h)		7580	8094	8177				
	流速(m/s)		18.7	20.1	20.3				
	烟气温度(℃)		30.2	30.5	30.6				
DA006	低浓度颗粒 物	排放浓度(mg/m³)	9.1	9.5	9.7				
		排放速率(kg/h)	3.43×10 ⁻²	3.36×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m³/h)		3765	3536	3425				
	流速(m/s)		9.1	8.7	8.4				
	烟气温度(℃)		25.0	26.1	26.4				
备 注: 以上检测结果仅对此次采样负责。									

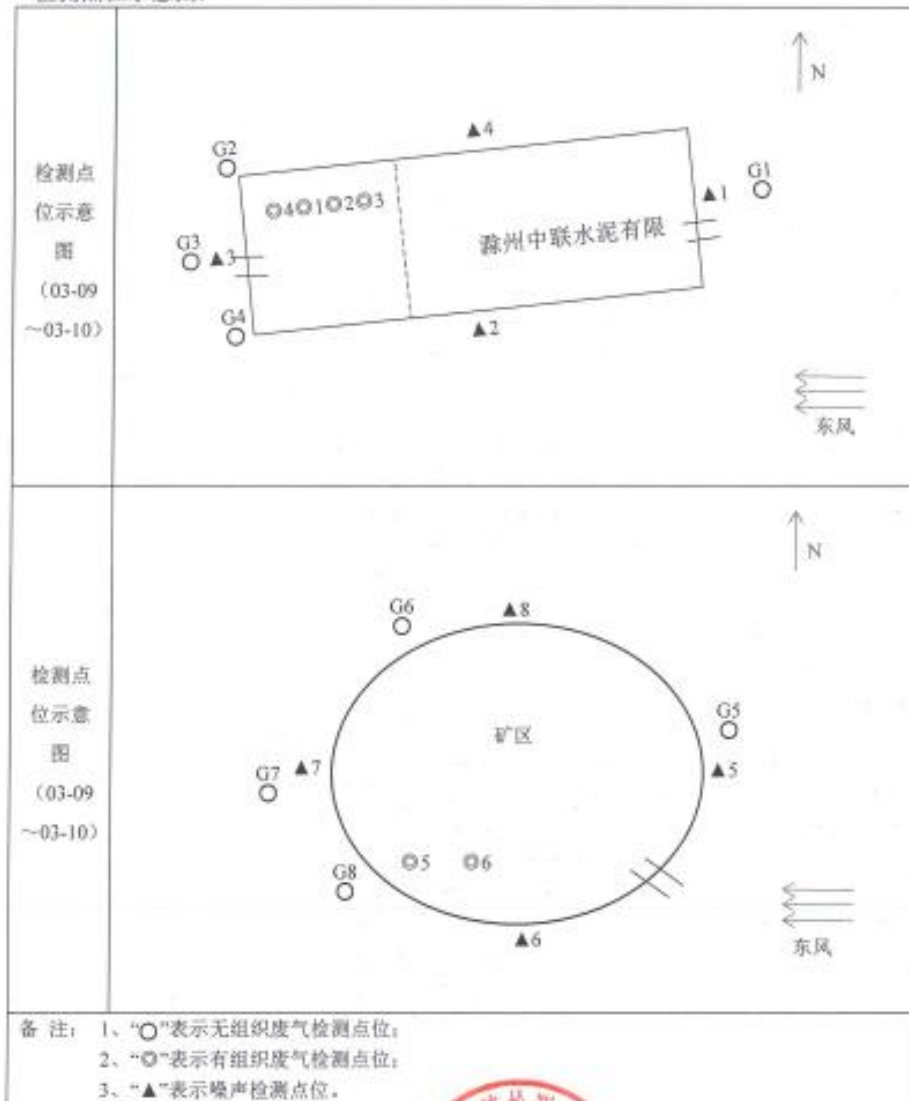
(本页以下空白)

表 5-2 有组织废气检测结果

采样时间		2022-03-10			分析时间		2022-03-10~2022-03-12		
DA002 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ130	DA003 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ150	DA004 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	
	排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/	
DA001 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	DA005 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	DA006 排气筒	测点规格(cm)	出口: Φ40	
	排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/		排放筒高度(m)	/	
检 测 项 目 及 结 果									
检测点位	检测项目			检测结果					
				第一次	第二次	第三次			
DA002	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	8.9	9.2	8.5				
		排放速率(kg/h)	0.752	0.732	0.734				
	标况干烟气量(m ³ /h)		84446	79519	86346				
	流速(m/s)		19.4	18.3	19.9				
	烟气温度(℃)		21.0	20.8	21.4				
DA003	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	8.8	8.5	8.7				
		排放速率(kg/h)	1.25	1.22	1.22				
	标况干烟气量(m ³ /h)		142045	143661	140676				
	流速(m/s)		24.9	25.4	24.8				
	烟气温度(℃)		24.0	25.1	25.3				
DA004	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	9.3	9.0	9.3				
		排放速率(kg/h)	8.64×10 ⁻²	8.72×10 ⁻²	9.23×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m ³ /h)		9286	9689	9927				
	流速(m/s)		22.6	23.7	24.2				
	烟气温度(℃)		25.1	25.7	25.9				
DA001	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	8.9	8.8	9.0				
		排放速率(kg/h)	7.07×10 ⁻³	7.22×10 ⁻³	7.60×10 ⁻³				
	标况干烟气量(m ³ /h)		7946	8201	8440				
	流速(m/s)		19.1	19.8	20.3				
	烟气温度(℃)		21.4	21.9	22.0				
DA005	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	9.3	8.7	8.4				
		排放速率(kg/h)	6.98×10 ⁻²	6.95×10 ⁻²	6.80×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m ³ /h)		7505	7993	8099				
	流速(m/s)		18.5	19.7	20.1				
	烟气温度(℃)		29.5	28.9	30.2				
DA006	低浓度颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	9.4	9.2	8.9				
		排放速率(kg/h)	3.44×10 ⁻²	3.29×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²				
	标况干烟气量(m ³ /h)		3657	3572	3726				
	流速(m/s)		8.9	8.7	9.1				
	烟气温度(℃)		24.9	25.2	25.5				
备 注：以上检测结果仅对此次采样负责。									

(本页以下空白)

检测点位示意图:



****报告结束****

编制: 周映彪 审核: 林凡

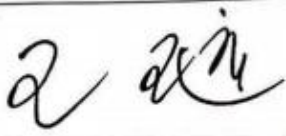
签发: 王明 签发时间: 2022年03月28日



附件 8 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	滁州中联水泥有限公司	统一信用代码	913411007668854397
法定代表人	刘晓俊	联系电话	15155002427
联系人	马成	联系电话	18755003634
传 真	/	电子邮箱	/
地 址	经度：118°17'07.62"；纬度：32°12'39.84"		
预案名称	《滁州中联水泥有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	一般[较大-大气（Q2-M1-E2）+较大-水（Q2-M3-E3）]		
本单位于 2019 年 3 月 21 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，我单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假且未隐瞒事实。  预案制定单位（公章）			
预案签署人	刘晓俊	报送时间	2019.3.21

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年<u>3</u>月<u>21</u>日收讫，文件齐全，予以备案。 		
备案编号	34103-2019-009-M		
报送单位	滁州中联水泥有限公司		
受理部门负责人		经办人	杨福林.

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

[illegible]