

滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生 产线技术改造工程竣工环境保护验收意见

2022年5月21日，滁州中联水泥有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、并对照滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于滁州市南谯区腰铺镇滁州中联水泥有限公司现有厂区西北侧（临近现有骨料生产线。用地现状为预留空地）。主要建设内容为：项目在现有厂区内就近利用资源，利用原破碎系统粒径大于31.5mm的回料和矿山废弃土夹石作为原料，废弃土夹石在矿山进行粗破筛分后，运至厂区与回料一同采用反击式破碎机进行破碎，选取立轴冲击破制砂+筛分+选粉的制砂工艺进行制砂。设置1条精品机制砂生产线，生产线建成完全达产后，可形成年产71.4万吨0-5mm成品砂、12.6万吨石粉的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年12月18日，滁州市南谯区经济和信息化局对项目进行了备案，项目编码2020-341103-30-03-041171。2021年8月，安徽禾美环保集团有限公司编制完成了本项目环境影响报告表。2019年7月15日，滁州市生态环境局对本项目环境影响表进行了批复（滁环[2021]252号）。本项目于2021年8月开始建设，2021年12月建设完成，并进入调试阶段。

（三）投资情况

本项目实际总投资3000万元，其中环保投资175万元，环保投资占总投资的5.83%。

（四）验收范围

本次验收范围为滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目。

二、工程变动情况



根据相关文件资料，结合现场调查，并对照《滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造项目环境影响报告表》中的工程建设内容。

本项目建设性质、建设地点、生产工艺未发生变化，项目建设内容以及采取的污染防治措施与环评基本一致，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运行过程中不产生工艺废水，不新增员工，不新增生活污水排放；车辆清洗废水集中收集沉淀后回用于洗车环节，不外排；厂区喷洒降尘用水全部蒸发于空气中，不外排；加湿机加湿用水全部进入产品中，不外排。因此本项目无废水产生和排放。

（二）废气

本项目产生的废气主要为各生产环节中产生的粉尘。

主要为：原料仓落料粉尘、破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘、皮带输送粉尘、缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘、成品砂仓仓顶粉尘、成品砂仓落料粉尘、车辆运输扬尘。矿山土夹石预处理区破碎粉尘、一次筛分粉尘、二次筛分粉尘。

（1）车辆运输扬尘

本项目成品和原料均由车辆进行运输，成品砂由密闭货车运输，石粉由密闭罐车运输。上述车辆在运输过程中会产生运输扬尘。

为控制运输扬尘排放量，本项目厂区道路进行硬化，对运输车辆进行限速，并定期进行洒水抑尘，同时在厂区进出口附近设置洗车平台，对进出车辆进行清洗。

（2）落料粉尘

骨料从原料仓落入皮带机，然后输送至破碎机。落料过程有高程差，会产生粉尘。原料仓落料粉尘经密闭负压+集气管道收集后经1#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理（后通过1根21m高的排气筒排放（DA001））。收集系统风量为4000m³/h。DA001排气筒内径为0.4m。



(3) 破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘

破碎粉尘、粗破筛分粉尘、提升机进料点粉尘、定量给料机进出料点粉尘、制砂机落料点粉尘均经密闭负压+集气管道收集（收集效率按 98%计）后经 2#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 28m 高的排气筒排放（DA002）。收集系统风量为 65000m³/h。DA002 排气筒内径为 1.5m。

(4) 缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘

缓冲仓仓顶粉尘、石粉仓仓顶粉尘、制砂振动筛筛分粉尘、皮带输送粉尘、选粉粉尘、散装机粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 3#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 52m 高的排气筒排放（DA003）。收集系统风量为 65000m³/h。DA003 排气筒内径为 1.5m。

(5) 成品砂仓顶粉尘

成品砂仓仓顶粉尘经密闭负压+集气管道收集经 4#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 33m 高的排气筒排放（DA004）。收集系统风量为 4000m³/h。DA004 排气筒内径为 0.4m。

(6) 成品砂装运、落料粉尘

成品砂装运、落料过程会产生粉尘；为控制扬尘排放量，在成品砂下方设置加湿机。

(7) 矿山土夹石预处理区破碎粉尘

废弃土夹石破碎粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 5#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA005）。收集系统风量为 8000m³/h。DA005 排气筒内径为 0.5m。

(8) 矿山土夹石预处理区一次筛分粉尘

废弃土夹石一次筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。收集系统风量为 4000m³/h。DA006 排气筒内径为 0.3m。

(9) 矿山土夹石预处理区二次筛分粉尘



废弃土夹石二次筛分粉尘经密闭负压+集气管道收集后经 6#布袋除尘器（除尘布袋为：覆膜涤纶针刺毡（500g/m²））处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放（DA006）。收集系统风量为 4000m³/h。DA006 排气筒内径为 0.3m。

（三）噪声

本项目噪声源主要来自生产设备反击式破碎机、颚式破碎机、粗破振动筛、制砂振动筛、选粉系统、制砂机、散装机、加湿机、皮带机、板链式提升机、风机等设备运行时产生的机械噪声，噪声源强为 80~105dB(A)。通过优先选用低噪声设备、厂房隔声、加装隔声罩、安装减震垫、定期维护保养等措施来降低噪声影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的一般固体废物布袋除尘器回收粉尘、废布袋，危险废物废油和废油桶、废含油抹布、手套。

一般固废：本项目产生的一般固废主要为布袋除尘器回收粉尘和废布袋。布袋除尘器回收粉尘集中收集后回用于生产，废布袋交由厂家回收。

危险废物：

本项目废油和废油桶集中收集，依托现有危废库暂存后，委托巢湖亚庆环保科技有限公司进行处置。现有危废库占地面积 10m²，位于水泥车间，内部进行了重点防渗处理，容积可以满足危废收容要求。

（五）规范化排污口、监测设施

本项目所有废气排放口均建设有监测平台、通往监测平台的通道以及监测孔等，符合规范化要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

（1）有组织废气

根据验收监测结果，验收监测期间，本项目有组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表 1 标准限值要求。

（2）无组织废气

由监测结果可知，验收监测期间，本项目颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）中表 2 标准限值要求。



2、厂界噪声

根据验收监测结果，验收监测期间，本项目厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。

3、固废处置

项目各类固体废物处理处置合理，满足环评及批复中要求。

五、验收结论

滁州中联水泥有限公司废弃石灰石综合利用-精品机制砂生产线技术改造工程环保手续齐全，项目建设内容与环评基本一致，采取的污染防治措施满足环评及其批复要求；环境防护距离内无环境敏感目标。根据验收监测结果，各项污染防治措施运行效果良好，各类污染物达标排放，同意本项目竣工环保验收合格。

六、后续要求

1、加强项目废气处理设施的维护与管理，确保废气处理设施的正常运行，保证项目废气的达标排放。

2、加强污染源管理和环境风险事故防范，控制污染，预防厂区内突发环境风险事故的发生。

七、验收人员信息

附后。

