

安徽赛特新材有限公司真空产业制造基地 项目阶段性竣工环境保护验收意见

2024年11月13日，安徽赛特新材有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，组织了赛特真空产业制造基地项目阶段性竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位、安徽工和环境监测有限责任公司（验收监测单位）和邀请的三位专家等单位相关人员，（验收工作组名单附后）。会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和环评批复要求等对《安徽赛特新材有限公司真空产业制造基地项目阶段性竣工环境保护验收报告》进行了技术审查，踏勘了项目建设现场，审阅了项目有关资料，经认真评议赛特真空产业制造基地项目提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽赛特新材有限公司投资 50000 万元，安徽省合肥市肥西县花岗镇产城融合示范区独秀园路与将军岭路交叉口西北角建设“赛特真空产业制造基地项目”（以下简称本项目）。2 车间共 3 层，占地面积 11496.80m²，建筑面积 37624m²，位于厂区东南侧，主要进行封装、折边、质检、包装等工序。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽赛特新材有限公司赛特真空产业制造基地项目于 2022 年经该项目已经肥西县发展和改革委员会备案，项目代码：2109-340123-04-01-212979。2023 年 7 月合肥市生态环境局以环建审（2022）2050 号文对本项目环境影响报告表进行批复。目前安徽赛特新材有限公司赛特真空产业制造基地项目 2 号车间干法芯材和真空绝热板产品生产线已完成建设，现对该项目进行阶段性竣工环保验收。本次验收范围为赛特真空产业制造基地项目 2 号车间干法芯材和真空绝热板产品生产线及配套的环保设施验收。

（三）投资情况

项目实际总投资 50000 万元，其中环保投资 103 万元，占总投资的 0.21%。

(四) 验收范围

本次验收范围为 2 号车间干法芯材和真空绝热板产品生产线及配套的环保设施验收。

二、工程变动情况

项目实际建设无重大变动情况。

表 1 项目变动情况一览表

分析内容	环评及批复要求		实际建设情况		变动情况	是否属于重大变动
建设性质	新建（迁建）		新建（迁建）		无	否
建设规模	主要进行芯材生产工序、真空绝热板封装工序，年生产芯材 3.5 万吨，全部用于生产真空绝热板，年生产 500 万平方米真空绝热板产品		主要进行芯材生产工序、真空绝热板封装工序，年生产芯材 1.1 万吨，全部用于生产真空绝热板，年生产 333 万平方米真空绝热板产品		无湿法生产工艺，真空绝热板产品产能降低。	否
建设地点	项目位于安徽省合肥市肥西县花岗镇产城融合示范区独秀园路与将军岭路交叉口西北角		项目位于安徽省合肥市肥西县花岗镇产城融合示范区独秀园路与将军岭路交叉口西北角		无	否
生产工艺	本项目采用湿法、干法两种工艺生产芯材，之后将芯材与外购阻隔膜、吸气剂、干燥剂等装袋，经封装、折边、质检等工序生产真空绝热板产品。		本项目干法工艺生产芯材，之后将芯材与外购阻隔膜、吸气剂、干燥剂等装袋，经封装、折边、质检等工序生产真空绝热板产品。		生产工艺减少，无湿法工艺	否
环保措施	废气	干法芯材生产线裁切粉尘经各生产线配套布袋除尘器处理后，合并通过一根 30m 高排气筒(DA002)达标排；	废气	干法芯材生产线裁切粉尘和气流线粉尘经芯材 1、2 号生产线配套布袋除尘器处理后，合并通过一根 30m 高	排气筒编号改变	否

				排气筒 (DA001) 达标排放		
		芯材生产 工序烘干 废气各芯 材生产线 烘干废气 经设备排 烟管道合 并 通过一 根 30m 高 排气 (DA001) 达标排放;		芯材生产 工序烘干 废气, 芯材 1、2 号生产 线烘干废 气经设备 排烟管道 合并通过 一根 30m 高排气 (DA002) 达标排放;	排气筒编号改变	否
		制袋、包装 有机废气 分别设置 集气罩收 集, 有机废 气进入一 套“两级活 性炭吸附” 装置处理, 尾气经一 根 30m 高 排气筒 (DA004) 达标排放;		包装 有机 废气无制 袋机, 滚胶 机上方设 置集气罩 收集, 有机 废气进入 一套“两级 活性炭吸 附”装置处 理, 尾气经 一根 30m 高排气筒 (DA003) 达标排放;	无制袋机, 排气筒 编号改变	否
		封装前烘 干废气各 封装生产 线烘干废 气经设备 排烟管道 合并 通过 一根 30m 高排气筒 (DA003) 达标排放;		封装烘干 废气封装 生产线烘 干废气经 设备排烟 管道合并 通过一根 30m 高排 气筒 (DA004) 达标排放;	排气筒编号改变	否

	芯材生产工序烘干废气各芯材生产线烘干废气经设备排烟管道合并通过一根30m高排气筒(DA001)达标排放;		芯材生产工序烘干废气, 芯材3、4号生产线烘干废气经设备排烟管道合并通过一根30m高排气筒(DA005)达标排放	减少生产线, 增加排气筒	否
	干法芯材生产线裁切粉尘经各生产线配套布袋除尘器处理后, 合并通过一根30m高排气筒(DA002)达标排放。		干法芯材生产线裁切粉尘和气流线粉尘经芯材3、4号生产线配套布袋除尘器处理后, 合并通过一根30m高排气筒(DA006)达标排放。	增加排气筒	否
	噪声: 安装减振垫, 加强管理, 合理布局等措施		噪声: 通过安装减振垫, 合理布局等措施减少噪声影响	无	否
	固废: 生活垃圾由当地环卫部门日产日清; 废边角料、不合格产品、除尘器回收粉尘等一般工业固废集中收集后外售综合利用; 废活性炭、废机油、废机油桶等在危废暂存场所暂存后, 交有资质单位处理。项目3#车间东北侧集中设置危险废物暂存场(20m ²)		固废: 生活垃圾由当地环卫部门日产日清; 废边角料、不合格产品、除尘器回收粉尘等一般工业固废集中收集后外售综合利用; 废活性炭、废机油、废机油桶等在危废暂存场所暂存后, 交有资质单位处理。项目2#车间东北侧集中设置危险废物暂存场(20m ²)	危险废暂存场位置改变	否
	废水: 项目无生产废水外排, 生活污水经		废水: 项目无生产废水外排, 生活污水经	无	否

处理。项目 3#车间东北侧集中设置危险废物暂存场（20m ² ）	处理。项目 2#车间东北侧集中设置危险废物暂存场（20m ² ）		
废水： 项目无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理（食堂废水经隔油池预处理），经市政污水管网进入肥西县花岗镇污水处理厂集中处理	废水： 项目无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理（食堂废水经隔油池预处理），经市政污水管网进入肥西县花岗镇污水处理厂集中处理	无	否

由上表可知，本项目建设性质未发生变化、生产规模减少、地点未发生变化、生产工艺减少和防治污染措施增加、防止生态破坏的措施增加，均不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理，经市政污水管网进入肥西县花岗镇污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目设置 6 根排气筒（DA001-DA006），配套布袋除尘器处理、“两级活性炭吸附”装置处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目运营期噪声主要为制浆设备、裁切系统、包装机等生产设备噪声。主要通过基础减振、隔声罩、合理布局等措施降低噪声影响，使厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废物

本项目运行期产生的固体废物主要分为一般固废、危险废物和生活垃圾：

（1）生活垃圾

生活垃圾经垃圾桶集中收集后，由环卫部门统一清运，做到日产日清。

（2）危险废物

废活性炭、废机油、废机油桶委托具有处置资质的单位妥善处置。

（3）一般固体废物

一般固废外售综合利用。

四、环境保护设施调试效果

根据建设项目竣工环保验收监测报告，验收监测结果表明：

(1) 无组织废气：厂区内无组织挥发性有机物排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别限值要求。

(2) 噪声：验收监测期间，厂界4个监测点位监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

(3) 固废：厂区设置有单独的危废临时贮存场所，项目产生的一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中有关规定；危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(CB18597-2001)及2013年修改单中的有关规定。危险废物集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；生活垃圾委托环卫部门清运。

五、验收结论

安徽赛特新材有限公司赛特真空产业制造基地项目阶段性竣工环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中基本按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施，各类外排污染物均能实现达标排放，验收工作组同意项目通过阶段性竣工环境保护验收。

六、后续要求

(1) 加强厂区的环境保护建设和监督管理职能，完善环境保护组织机构和环境保护档案管理。

(2) 加强污染源管理和环境风险事故防范，控制污染，预防厂区内突发环境风险事故的发生。

